

Рекомендации по проведению технической проверки продольных и поперечных рулевых тяг TRW коммерческих автомобилей

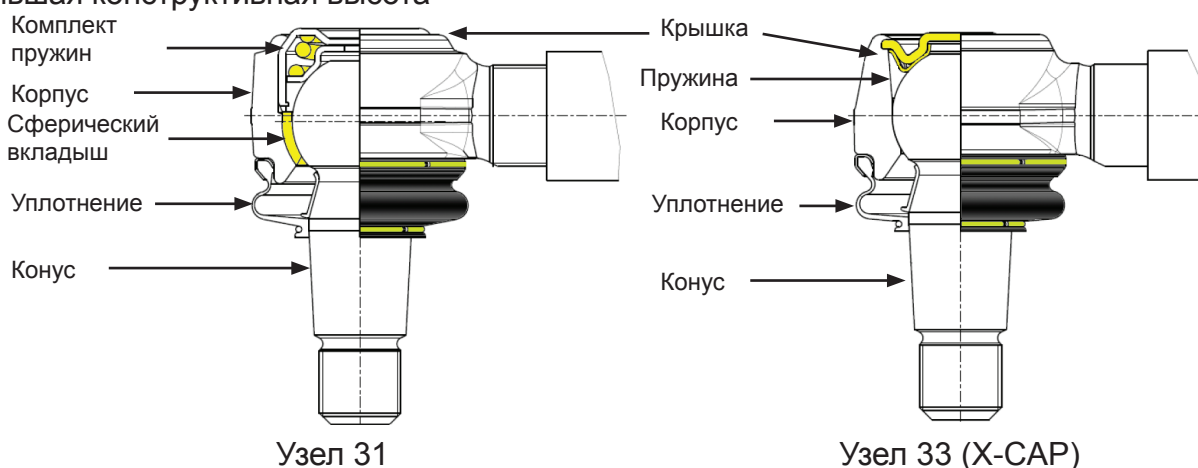
Предварительное замечание:

В данных рекомендациях содержатся указания касательно того, как можно проверить характеристики, имеющие решающее значение для безопасности движения. Рекомендации не заменяют собой процедуры проверки, в каждом отдельном случае определяемые для соответствующего автомобиля ответственным контролером.

При составлении данных рекомендаций мы следили за тем, чтобы проверки можно было выполнить средствами и методами, доступными на испытательной станции.

Конструкция шарикового шарнира

Отличительными чертами узла 33 (X-Cap) являются: низко расположенная крышка и меньшая конструктивная высота



Проверка шариковых шарниров

Состояние автомобиля: готовность к выезду в загруженном состоянии! Проверяемый мост не должен разгружаться.

Подготовка

Очистите шарнир, включая уплотнительный чехол, а также соединительные детали. При этом не применяйте чистящие средства или растворители, используйте только сухие тряпки или обтирочные концы. Не повредите чехол!

Осмотр на наличие коррозии

На корпусе не должно быть глубоких коррозионных язв (допустимы язвы глубиной примерно ок. 1 мм.) Особенно тщательно необходимо проверять вальцованную кромку и крышку, на которых вообще не допускается наличие каких-либо значительных следов коррозии. Замените шарнир или продольную / поперечную тягу, если результат проверки неудовлетворительный. Очистите от коррозии контактные и опорные поверхности сопряженной детали (например, головка рычага продольной / поперечной рулевой тяги).



Чехол

Сжимайте (массируйте) чехол рукой, чтобы убедиться, что из стенки чехла не выступает консистентная смазка. Консистентная смазка может выступать только на отверстиях чехла. Кроме того, внимательно осмотрите поверхность. На ней не должно быть дыр, трещин или протертостей. При попадании воды в шарнир поврежденный чехол может послужить причиной очень быстрого выхода шарнира из строя. Замените шарнир или продольную / поперечную тягу, если результат проверки неудовлетворительный.

Зажимное кольцо и стяжное кольцо

Зажимные и стяжные кольца прижимают чехол к уплотнению корпуса или цапфы. Они должны быть расположены концентрически в плоскости противоположных пазов. Чехол не должен вращаться вручную (не используйте инструмент!) на корпусе. Для проверки этого возьмитесь за чехол в области зажимного или стяжного кольца на корпусе и попытайтесь повернуть его, приложив большое усилие. Замените шарнир или продольную / поперечную тягу, если результат неудовлетворительный.

Самостопоорящаяся гайка

Самостопоорящаяся гайка должна быть установлена правильно и может использоваться только один раз.

Необходимо проверить правильность резьбового соединения для крепления цапфы.

Корончатая гайка и шплинт

Гайка и шплинт должны быть установлены правильно и могут использоваться только один раз.

Необходимо проверить правильность резьбового соединения для крепления цапфы.

Проверка спаренных подшипников на износ

Вращайте рулевое колесо (при нагруженном мосте) попеременно влево и вправо, пока передние колеса не начнут двигаться.

Конструкция шарнира, узел -31-

При этом сферическая цапфа не должна вдавливаться в корпус относительно оси больше чем на 2 мм.

Конструкция шарнира, узел -33 (X-CAP)

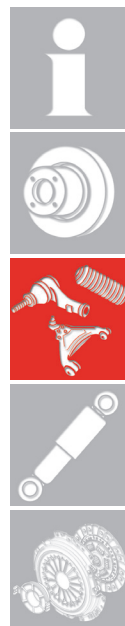
При этом сферическая цапфа не должна вдавливаться в корпус относительно оси больше чем на 0,5 мм.

В случае сомнения необходимо проверить это расстояние при помощи подходящего измерительного устройства (например, при помощи штангенциркуля).

Проверка резьбового соединения с трубой продольной / поперечной тяги

Зажимный винт должен быть установлен правильно. Гайка должна плотно прилегать к зажимному хомуту; винт не должен заметно прогибаться. На винте, гайке, зажимном хомуте и детали для точной регулировки не должно быть точечной коррозии более 1 мм. Если обнаруживается, что зажимный хомут, деталь для точной регулировки или шарнир не зафиксированы надежно, следует рассичтывать на повреждение резьбы.

Замените продольную / поперечную тягу, если результат проверки неудовлетворительный. Если зажимный хомут или зажимный винт с гайкой зафиксированы надежно и заметна сильная коррозия, эти детали необходимо заменить.



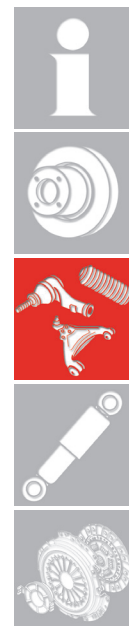
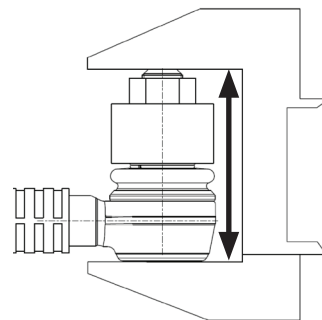
Определение по форме концевой крышки



Узел 31 - выпуклая крышка, вдавливание **максимум на 2 мм**



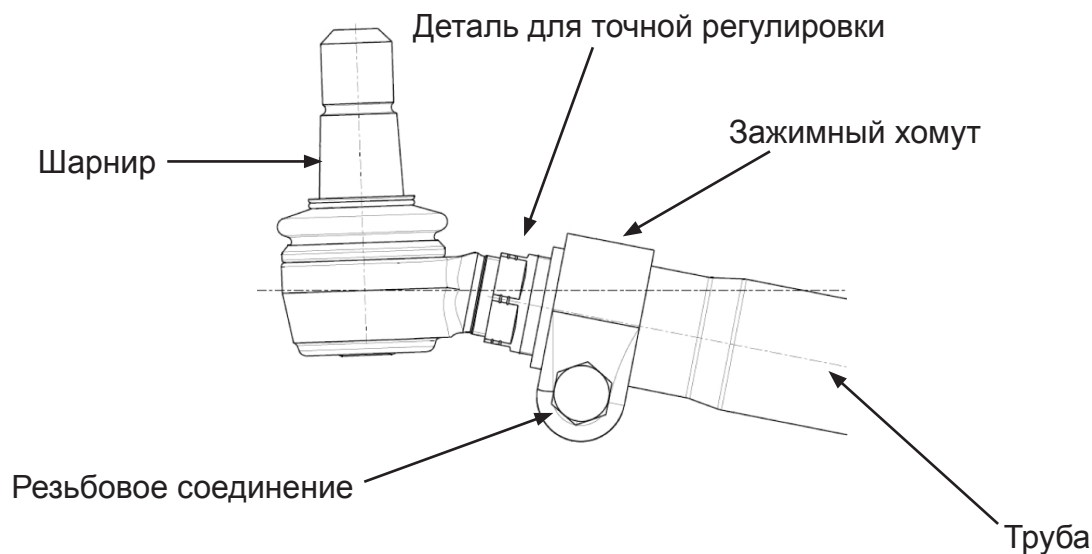
Узел 33 - низко установленная крышка, небольшая конструктивная высота, вдавливание **максимум на 0,5 мм**



Резьбовое соединение с деталью для точной регулировки/трубой

Вращайте рулевое колесо попеременно влево и вправо, пока передние колеса не начнут двигаться. При этом, прижав пальцем резьбу, проверьте, двигается ли деталь для точной регулировки/труба. При слишком большом зазоре следует рассчитывать на повреждение резьбы.

Замените продольную / поперечную тягу, если результат проверки неудовлетворительный.



Проверка трубы

Проверьте трубу на наличие прочих повреждений. Если имеются признаки сильной деформации, в любом случае замените продольные / поперечные тяги.