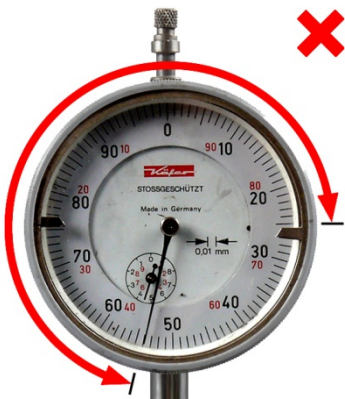
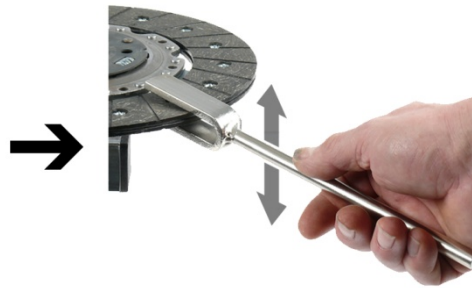


Sl. 1: Testna naprava stranskega trka za osebna vozila

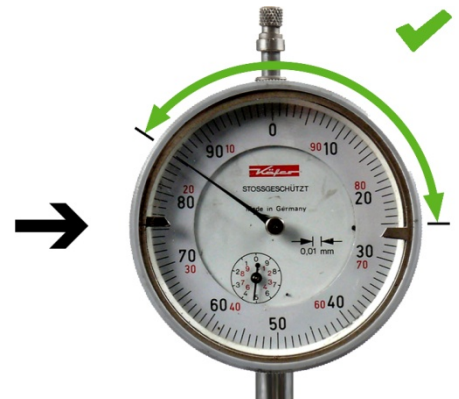
Sl. 2: Testna naprava stranskega trka za komercialna vozila



Sl. 3: Stranski trk $\geq 0,5$ mm



Sl. 4: Naravnavanje lamele



Sl. 5: Stranski trk $\leq 0,5$ mm

- 1 Primež
- 2 Testna naprava
- 3 Merilna ura
- 4 Tlačni kos

- 5 Naravnalne vilice
- 6 Lamela
- 7 Centrirni zatič
- 8 Drsnik



Pred vgradnjo preverite bočni trk lamele (maks. 0,5 mm).

Lamelo prijemajte samo s čistimi rokami.

Lamele **ne** vrtite neposredno za oblogo sklopke → Popači vrednosti merjenja.



Preverite bočni trk in naravnajte lamelo

1. Vpnite testno napravo (2) v primež (1).
2. Namestite centrinni zatič (7) brez hoda na lamelo (6).
3. Privijte tlačni kos (4) na centrinni zatič (7).
4. Montirane dele (4, 7, 6) namestite na testno napravo (2).
5. Merilno uro (3) namestite na zunanji rob obloge sklopke → sl.1, 2.
6. Navijte merilno uro (3) (min. 1,5 mm).
7. Lamelo zavrtite na vodilni zatič (7) za 360° in pri tem odčitajte rezultat merilne ure (3).

→ Stranski trk **> 0,5 mm** (sl. 3): naravnajte lamelo (sl. 4) in ponovite postopek merjenja.

→ Stranski trk **≤ 0,5 mm** (sl. 5): vgradite lamelo v vozilo.



www.zf.com/serviceinformation