



Sl. 1: Instrument za proveru odstupanja od paralelnosti za putnička vozila

Sl. 2: Instrument za ispitivanje odstupanja od paralelnosti kod komercijalnih vozila



Sl. 3: Odstupanje od paralelnosti $\geq 0,5$ mm

Sl. 4: Podešavanje diska spojnice

Sl. 5: Odstupanje od paralelnosti $\leq 0,5$ mm

- 1 Stega
- 2 Kontrolni instrument
- 3 Merni sat
- 4 Držač

- 5 Viljuška za podešavanje
- 6 Disk spojnice
- 7 Klin za centriranje
- 8 Pokretno ležište



Pre ugrađivanja, disk spojnice ispitati na odstupanja od paralelnosti (maks. 0,5 mm).

Disk spojnice držati samo čistim rukama.

Disk spojnice **ne** okretati direktno na oblozi spojnice → to menja vrednosti merenja.



Ispitajte disk spojnice na odstupanja od paralelnosti i ispravite disk spojnice

1. Kontrolni instrument (2) zategnite u stegu (1).
 2. Klin za centriranje (7) montirajte na disk spojnice tako da nema slobodnog prostora (6).
 3. Držač (4) zavrnite na klin za centriranje (7).
 4. Delove (4, 7, 6) montirajte na kontrolni instrument (2).
 5. Merni sat (3) postavite na spoljašnju ivicu obloge spojnice → slike 1, 2.
 6. Zategnite merni sat (3) (min. 1,5 mm).
 7. Disk spojnice na vodećem klinu (7) okrenite za 360° i pri tome očitajte merni sat (3).
- Odstupanje od paralelnosti **> 0,5 mm** (slika 3): Podesite disk spojnice (slika 4) i ponovite postupak merenja.
- Odstupanje od paralelnosti **≤ 0,5 mm** (slika 5): Disk spojnice ugradite u vozilo.

