

Bild 1: Axialkasttestare personbil

Bild 2: Axialkasttestare nyttofordon



Bild 3: Axialkast  $\geq 0,5$  mm

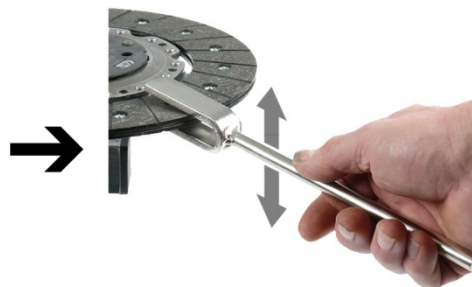


Bild 4: Rikta kopplingslamell

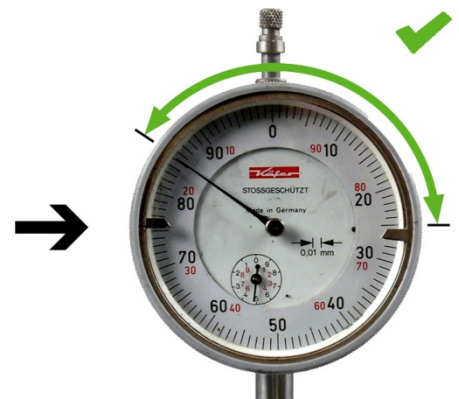


Bild 5: Axialkast  $\leq 0,5$  mm

- 1 Skruvstycke
- 2 Testare
- 3 Mätlocka
- 4 Tryckdel

- 5 Riktgaffel
- 6 Kopplingslamell
- 7 Centrerbult
- 8 Glidsko



Kontrollera axialkastet (max. 0,5 mm) innan kopplingslamellen monteras.

Ta endast på kopplingslamellen med rena händer.

Rotera **inte** kopplingslamellen direkt på kopplingsbelägget → Förfalskar mätvärdena.



#### Kontrollera axialkast och rikta kopplingslamellen

1. Spänn fast testaren (2) i skruvstycket (1).
2. Montera centrerbulten (7) utan spel på kopplingslamellen (6).
3. Skruva fast tryckdelen (4) på centrerbulten (7).
4. Montera de monterade delarna (4, 7, 6) på testaren (2).
5. Placera mätklockan (3) på yttre kanten av kopplingsbelägget → bild 1, 2.
6. Förspänn mätklockan (3) (min. 1,5 mm).
7. Roter kopplingslamellen på styrbulten (7) 360° och läs samtidigt av mätklockan (3).

→ Axialkast **> 0,5 mm** (bild 3): Rikta kopplingslamellen (bild. 4) och upprepa mätproceduren.

→ Axialkast **≤ 0,5 mm** (bild 5): Montera kopplingslamellen i fordonet.



[www.zf.com/serviceinformation](http://www.zf.com/serviceinformation)