

Рис. 1: Прибор для проверки бокового биения (легковые автомобили)

Рис. 2: Прибор для проверки бокового биения (грузовые автомобили)



Рис. 3: Боковое биение  $\geq 0,5$  мм

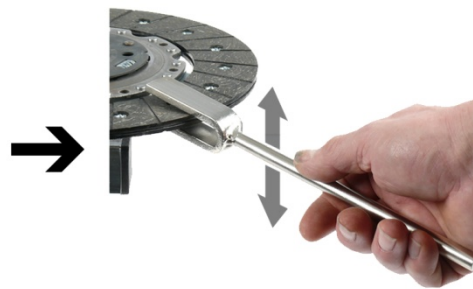


Рис. 4: Правка диска сцепления

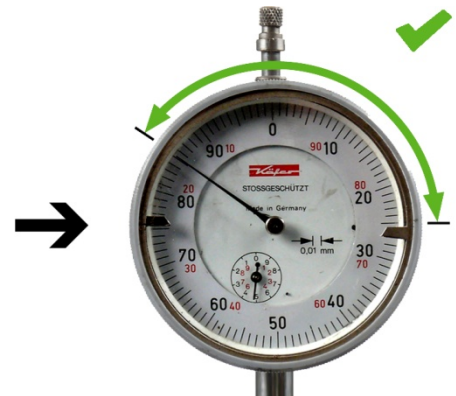


Рис. 5: Боковое биение  $\leq 0,5$  мм

- 1 Тиски
- 2 Прибор для проверки
- 3 Индикатор
- 4 Прижимная втулка

- 5 Вилка для правки
- 6 Диск сцепления
- 7 Центровочная ось
- 8 Следящий башмак



Перед сборкой проверить диск сцепления на боковое биение (макс. 0,5 мм).

Брать диск сцепления только чистыми руками!

Вращать диск сцепления, **не** держась за накладки диска → искажает результаты измерения.



#### Проверить боковое биение и выправить диск сцепления

1. Зажать проверочный прибор (2) в тисках (1).
  2. Плотнo вставить центровочную ось (7) в диск сцепления (6).
  3. Навернуть прижимную втулку (4) на центровочную ось (7).
  4. Установить собранные детали (4, 7, 6) на проверочный прибор (2).
  5. Расположить индикатор (3) на внешнем крае накладок диска сцепления → рис. 1, 2.
  6. Поджать индикатор (3) (мин. 1,5 мм).
  7. Провернуть диск сцепления за ведущую ось (7) на 360°, считывая показания индикатора (3).
- боковое биение **> 0,5 мм** (рис. 3): выправить диск сцепления (рис. 4) и повторить процесс измерения.
- боковое биение **≤ 0,5 мм** (рис. 5): установить диск сцепления в автомобиль.

