

Fig. 1: Aparelho de teste de empeno para veículos ligeiros

Fig. 2: Aparelho de teste de empeno para veículos comerciais



Fig. 3: Empeno $\geq 0,5$ mm



Fig. 4: Desempenar o disco da embraiagem

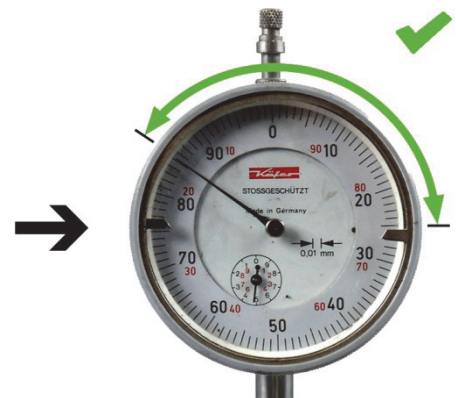


Fig. 5: Empeno $\leq 0,5$ mm

- 1 Torno de bancada
- 2 Aparelho de teste
- 3 Medidor com mostrador
- 4 Peça de compressão

- 5 Garra de alinhamento
- 6 Disco da embraiagem
- 7 Parafuso de centragem
- 8 Sapata móvel



Antes da montagem, controlar o disco da embraiagem relativamente ao empeno (máx. 0,5 mm).
Apenas segurar o disco da embraiagem com as mãos limpas.

Não rodar o disco da embraiagem directamente pelo revestimento da embraiagem → Distorce os valores da medição.



Controlar o empeno e desempenar o disco da embraiagem

1. Fixar o aparelho de teste (2) no torno de bancada (1).
 2. Instalar o parafuso de centragem (7) sem folga no disco da embraiagem (6).
 3. Enroscar a peça de compressão (4) sobre o parafuso de centragem (7).
 4. Montar as peças montadas (4, 7, 6) no aparelho de teste (2).
 5. Posicionar o medidor com mostrador (3) no bordo externo do revestimento da embraiagem
→ Fig.1, 2.
 6. Pré-tensionar (mín. 1,5 mm) o medidor com mostrador (3).
 7. Rodar o disco da embraiagem em 360º no parafuso de guia (7) e efectuar a leitura no medidor (3).
- Empeno **> 0,5 mm** (fig. 3): desempenar o disco da embraiagem (fig. 4) e repetir a medição.
- Empeno **≤ 0,5 mm** (fig. 5): montar o disco da embraiagem no veículo.



www.zf.com/serviceinformation