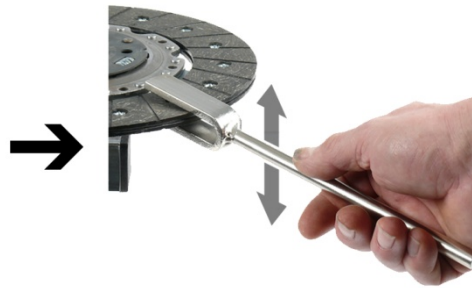


SI. 1: Uređaj za ispitivanje iskrivljenosti za osobna vozila

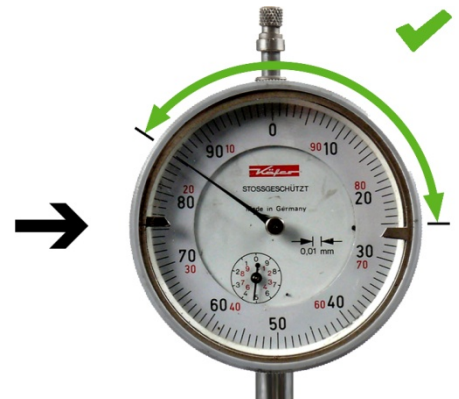
SI. 2: Uređaj za ispitivanje iskrivljenosti za namjenska vozila



SI. 3: Iskrivljenost $\geq 0,5$ mm



SI. 4: Ispravljavanje tanjura spojke



SI. 5: Iskrivljenost $\leq 0,5$ mm

- 1 Škripac
- 2 Ispitivač
- 3 Mjerni sat
- 4 Tlačni komad

- 5 Hvatač
- 6 Tanjur spojke
- 7 Centrirajući trn
- 8 Klizna papuča



Prije ugradnje provjerite iskrivljenost tanjura spojke (maks. 0,5 mm).

Tanjur spojke primite samo čistim rukama.

Tanjur spojke **nemojte** okretati direktno na oblozi spojke → iskrivljuje mjerne vrijednosti.



Provjera iskrivljenost i ispravljanje tanjura spojke

1. Uklještite ispitivač (2) u škripac (1).
 2. Montirajte centrirajući trn (7) bez zračnosti na tanjur spojke (6).
 3. Navijte tlačni komad (4) na centrirajući trn (7).
 4. Montirajte montirane dijelove (4, 7, 6) na ispitivač (2).
 5. Postavite mjerni sat (3) na vanjski rub obloge spojke → sl. 1, 2.
 6. Upregnite mjerni sat (3) (min. 1,5 mm).
 7. Okrenite tanjur spojke na pomoćnom trnu (7) za 360° i pri tome očitajte mjerni sat (3).
- iskrivljenost > **0,5 mm** (sl. 3): ispravite tanjur spojke (sl. 4) i ponovite postupak mjerenja.
- iskrivljenost ≤ **0,5 mm** (sl. 5): ugradite tanjur spojke u vozilo.



www.zf.com/serviceinformation