

Fig. 1: apparecchio di controllo d'urto laterale per autovetture

Fig. 2: apparecchio di controllo d'urto laterale per veicoli industriali



Fig. 3: urto laterale $\geq 0,5$ mm

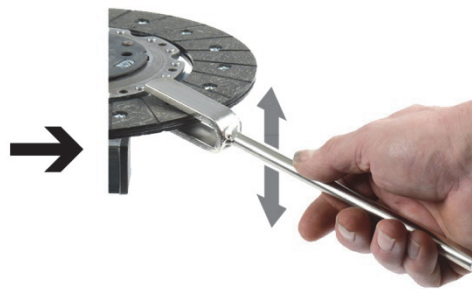


Fig. 4: regolazione del disco frizione

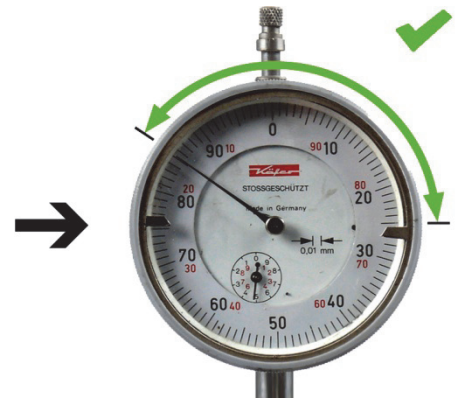


Fig. 5: urto laterale $\leq 0,5$ mm

- 1 Morsa
- 2 apparecchio di controllo
- 3 Comparatore
- 4 Spintore

- 5 Forcella di aggiustamento
- 6 disco frizione
- 7 Perno di centraggio
- 8 Pattino di scorrimento



Prima di montare il disco frizione, controllare l'urto laterale (max. 0,5 mm).

Toccare il disco frizione solo con le mani pulite.

Il disco frizione **non** deve essere mai girato direttamente dalla stratificazione → falsifica i valori di misura



Controllare l'urto laterale e aggiustare il disco frizione

1. Serrare il apparecchio di controllo (2) nella morsa (1).
 2. Montare il perno di centraggio (7) senza gioco al disco frizione (6).
 3. Avvitare spintore (4) sul perno di centraggio (7).
 4. Montare i componenti montati (4, 7, 6) al apparecchio di controllo (2).
 5. Posizionare il comparatore (3) nel bordo esterno della stratificazione □ fig.1, 2.
 6. Preserrare il comparatore (3) (min. 1,5 mm).
 7. Ruotare il disco frizione nel perno di guida (7) di 360° e leggere allo stesso tempo il comparatore (3).
- Urto laterale **> 0,5 mm** (fig. 3): aggiustare il disco frizione (fig. 4) e ripetere il procedimento di misurazione
- Urto laterale **≤ 0,5 mm** (fig. 5): montare il disco frizione nel veicolo

