



Mercedes-Benz Actros MP1 / MP2 / MP3 / MP4 Electronic Power Shift EPS1 / EPS2 / EPS3

Nakon ugradnje kvačila senzori više ne prepoznaju njegov tačni položaj. Na taj način se generišu smetnje u raznim sistemima, koje se prilikom dijagnostifikovanja često tumače kao neispravnost u radu kvačila.

- ➔ Postupkom obučavanja isprogramirajte položaj kvačila u mehanizmu za upravljanje.
- ➔ Izvršite programiranje obučavanjem (malo/veliko) u zavisnosti od obavljene radnje.

Mercedes-Benz pravi razliku između malog i velikog programiranja obučavanjem. Poštujte uputstva proizvođača vozila.

| Obavljena radnja | | Programiranje obučavanjem | |
|--|-------------------|---------------------------|--------|
| | | malo | veliko |
| Ugradnja odvajanja | | • | |
| Ugrađivanje cilindra davača | | • | |
| Ugradnja menjača | isti tip menjača | • | |
| | drugi tip menjača | | • |
| Ugradnja kvačila | | • | |
| Otpuštanje kvačila | | • | |
| Ugradnja motora | isti tip motora | | • |
| | drugi tip motora | | • |
| Ugradnja cilindra davača | | • | |
| Zamena senzora | | • | |
| Zamena mehanizma za upravljanje brzinama | | | • |
| Ugradnja dodatne kočnice (retarder) | | | • |

Programiranje obučavanjem (malo)

UPOZORENJE

Opasnost od nesreće u slučaju samopokretanja vozila sa uključenim motorom. Moguće su teške povrede.

- ⇒ Podmetanjem klinastih podlagača onemogućite nehotično samopokretanje vozila.
- ⇒ Ne dodirujte vrele niti rotirajuće delove.



U slučaju prekida programiranja obučavanjem prikazuje se šifra greške. Zabeležite šifru greške, jer se ona **ne** memoriše.

Nakon svakog postupka obučavanja izbalansirajte kvačilo uz pomoć sistema STAR DIAGNOSIS. Prilikom balansiranja kvačilo ne sme biti pod opterećenjem.



EPS 1 sa papučicom kvačila



Sl. 1: EPS1 poluga za biranje

Sl. 2: EPS1 displej

- 1 Poluga za biranje
- 3 EPS displej

- 2 Taster neutralnog položaja
- 4 Indikator neutralnog položaja

1. Proverite da li ima dovoljno komprimovanog vazduha.
2. Isključite paljenje.
3. Povucite ručnu kočnicu.
4. Nagazite na papučicu kvačila do kraja i držite je u tom položaju.
5. Na poluzi za biranje (1) pritisnite taster neutralnog položaja (2) i držite ga pritisnutim tokom celokupnog postupka programiranja.
6. Upalite motor.
 - ⇒ Oglašava se dugačak signalni ton.
 - ⇒ Na EPS displeju (sl. 2) trepere obe strelice (3) naizmenično dva puta.
 - ⇒ Tri sekunde nakon paljenja motora: oglašava se kratak signalni ton ili se čuje klaktanje na poluzi za biranje.
7. Pustite papučicu kvačila.
 - ⇒ Oglašava se kratak signalni ton ili se čuje klaktanje na poluzi za biranje (1).
8. Nagazite papučicu kvačila do kraja.
 - ⇒ Na EPS displeju (sl. 2) svetli indikator neutralnog položaja (4).
 - ⇒ Postupak programiranja obučavanjem je time završen.
9. Pustite papučicu kvačila.
10. Pustite taster neutralnog položaja (2).

EPS 1 sa sklopivom papučicom kvačila



Programiranje obučavanjem (malo) obavite sa sklopljenom papučicom kvačila u režimu AUTO. Tokom postupka programiranja odgovarajući kontroler automatski aktivira kvačilo.

1. Proverite da li ima dovoljno komprimovanog vazduha.
2. Isključite paljenje.
3. Povucite ručnu kočnicu.
4. Na poluzi za biranje (1) pritisnite taster neutralnog položaja (2) i držite ga pritisnutim tokom celokupnog postupka programiranja.
5. Upalite motor.
 - ⇒ Na EPS displeju (sl. 2) trepere obe strelice (3) naizmenično tokom celokupnog postupka programiranja.
 - ⇒ Postupak programiranja obučavanjem je završen kada strelice (3) više ne trepere, a indikator neutralnog položaja (4) svetli.

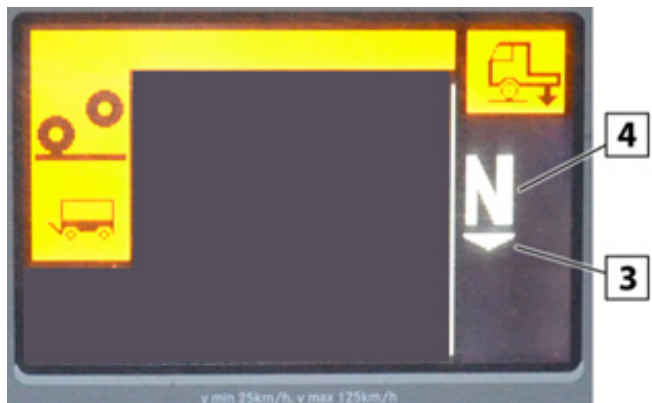


EPS 2 sa papučicom kvačila



Sl. 3: EPS2 poluga za biranje

- 1 Poluga za biranje
- 3 EPS displej



Sl. 4: EPS2 displej

- 2 Taster neutralnog položaja
- 4 Indikator neutralnog položaja

1. Proverite da li ima dovoljno komprimovanog vazduha.
2. Isključite paljenje.
3. Povucite ručnu kočnicu.
4. Nagazite na papučicu kvačila do kraja i držite je u tom položaju.
5. Na poluzi za biranje (1) pritisnite taster neutralnog položaja (2) i držite ga pritisnutim tokom celokupnog postupka programiranja.
6. Upalite motor.
 - ⇒ Na EPS displeju (sl. 4) trepere obe strelice (3) naizmenično tokom celokupnog postupka programiranja.
 - ⇒ Oglašava se kratak signalni ton ili se čuje klaktanje na poluzi za biranje (1).
7. Pustite papučicu kvačila.
 - ⇒ Oglašava se kratak signalni ton ili se čuje klaktanje na poluzi za biranje (1).
8. Nagazite papučicu kvačila do kraja.
 - ⇒ Na EPS displeju (sl. 4) svetli indikator neutralnog položaja (4).
 - ⇒ Postupak programiranja obučavanjem je time završen.
9. Pustite papučicu kvačila.
10. Pustite taster neutralnog položaja (2).

EPS 2 bez papučice kvačila

1. Proverite da li ima dovoljno komprimovanog vazduha.
2. Isključite paljenje.
3. Povucite ručnu kočnicu.
4. Na poluzi za biranje (1) pritisnite taster neutralnog položaja (2) i držite ga pritisnutim tokom celokupnog postupka programiranja.
 - ⇒ Na EPS displeju (sl. 4) trepere obe strelice (3) naizmenično dva puta.
5. Upalite motor.
 - ⇒ Oglašava se kratak signalni ton.
 - ⇒ Svetli indikator neutralnog položaja (4).
6. Pokrenite motor.
 - ⇒ Oglašava se kratak signalni ton.
 - ⇒ Svetli indikator neutralnog položaja (4).
7. Pustite taster neutralnog položaja (2).
 - ⇒ Postupak programiranja obučavanjem je time završen.



EPS 3



Sl. 5: EPS3 poluga za biranje

- 1 Poluga za biranje
- 3 Taster programa vožnje M/A

Sl. 6: EPS3 displej

- 2 Prekidač D/N/R
- 4 Indikator neutralnog položaja

1. Proverite da li ima dovoljno komprimovanog vazduha.
2. Isključite paljenje.
3. Povucite ručnu kočnicu.
4. Na poluzi za biranje (1) namestite prekidač D/N/R (2) u neutralni položaj (N).
5. Na poluzi za biranje (1) pritisnite taster programa vožnje M/A (3) i držite ga pritisnutim tokom celokupnog postupka programiranja.
6. Pritisnite polugu za biranje (1) u pravcu kombi instrumenta i držite je pritisnutom tokom celokupnog postupka programiranja.
8. Upalite motor.
 - ⇒ Svetli indikator neutralnog položaja (4).
7. Pustite taster programa vožnje M/A (3).
8. Pustite polugu za biranje (1).
 - ⇒ Postupak programiranja obučavanjem je time završen.

Programiranje obučavanjem (veliko)

Poštujte uputstva proizvođača vozila.



www.zf.com/serviceinformation