



Mercedes-Benz Actros MP1 / MP2 / MP3 / MP4 Electronic Power Shift EPS1 / EPS2 / EPS3

Nakon ugradnje kvačila senzori više ne prepoznaju njegov tačni položaj. Na taj način nastaju smetnje u raznim sustavima, koje se prilikom dijagnosticiranja često tumače kao neispravnost u radu kvačila.

- ➔ Postupkom obučavanja programirajte položaj kvačila u kontroleru.
- ➔ Izvršite programiranje obučavanjem (malo/veliko) ovisno o obavljenoj djelatnosti.

Mercedes-Benz pravi razliku između malog i velikog programiranja obučavanjem. Pridržavajte se uputa proizvođača vozila.

Obavljena djelatnost	Programiranje obučavanjem		
	malo	veliko	
Ugradnja isključnog sklopa	•		
Ugradnja cilindra davača	•		
Ugradnja mjenjača	isti tip mjenjača	•	
	drugi tip mjenjača		•
Ugradnja kvačila	•		
Otpuštanje kvačila	•		
Ugradnja motora	isti tip motora		•
	drugi tip motora		•
Ugradnja radnog cilindra	•		
Zamjena senzora	•		
Zamjena kontrolera za upravljanje brzinama		•	
Ugradnja dodatne kočnice (retarder)		•	

Programiranje obučavanjem (malo)

UPOZORENJE

Opasnost od nesreće u slučaju samopokretanja vozila s uključenim motorom. Moguće su teške ozljede.

- ⇒ Podmetanjem klinastih podlagača onemogućite nehotečno samopokretanje vozila.
- ⇒ Ne dodirujte vrelе niti rotirajuće dijelove.



U slučaju prekida programiranja obučavanjem prikazuje se šifra pogreške. Zabilježite šifru pogreške, jer se ona **ne** pohranjuje.

Nakon svakog postupka obučavanja ujednačite kvačilo pomoću sustava STAR DIAGNOSIS. Tijekom ujednačavanja kvačilo ne smije biti pod opterećenjem.



EPS 1 s papučicom kvačila



Sl. 1: EPS1 poluga za biranje

Sl. 2: EPS1 Zaslon

- 1 Poluga za biranje
- 3 EPS zaslon

- 2 Tipka neutralnog položaja
- 4 Pokazivač neutralnog položaja

1. Provjerite ima li dovoljno stlačenog zraka.
2. Isključite kontakt paljenja.
3. Povucite ručnu kočnicu.
4. Nagazite na papučicu kvačila do kraja i držite je u tom položaju.
5. Na poluzi za biranje (1) pritisnite tipku neutralnog položaja (2) i držite ju pritisnutom tijekom cjelokupnog postupka programiranja.
6. Upalite motor.
 - ⇒ Oglašava se dugačak signalni ton.
 - ⇒ Na EPS zaslonu (sl. 2) trepere obje strelice (3) naizmjenice dva puta.
 - ⇒ Tri sekunde nakon paljenja motora: oglašava se kratak signalni ton ili se čuje klaktanje na poluzi za biranje.
7. Pustite papučicu kvačila.
 - ⇒ Oglašava se kratak signalni ton ili se čuje klaktanje na poluzi za biranje (1).
8. Nagazite papučicu kvačila do kraja.
 - ⇒ Na EPS zaslonu (sl. 2) svijetli pokazivač neutralnog položaja (4).
 - ⇒ Postupak programiranja obučavanjem je time završen.
9. Pustite papučicu kvačila.
10. Pustite tipku neutralnog položaja (2).

EPS 1 sa sklopivom papučicom kvačila



Programiranje obučavanjem (malo) obavite sa sklopljenom papučicom kvačila u načinu rada AUTO. Tijekom postupka programiranja odgovarajući kontroler automatski aktivira kvačilo.

1. Provjerite ima li dovoljno stlačenog zraka.
2. Isključite kontakt paljenja.
3. Povucite ručnu kočnicu.
4. Na poluzi za biranje (1) pritisnite tipku neutralnog položaja (2) i držite ju pritisnutom tijekom cjelokupnog postupka programiranja.
5. Upalite motor.
 - ⇒ Na EPS zaslonu (sl. 2) trepere obje strelice (3) naizmjenice tijekom cjelokupnog postupka programiranja.
 - ⇒ Postupak programiranja je završen kada strelice (3) više ne trepere, a pokazivač neutralnog položaja (4) svijetli.

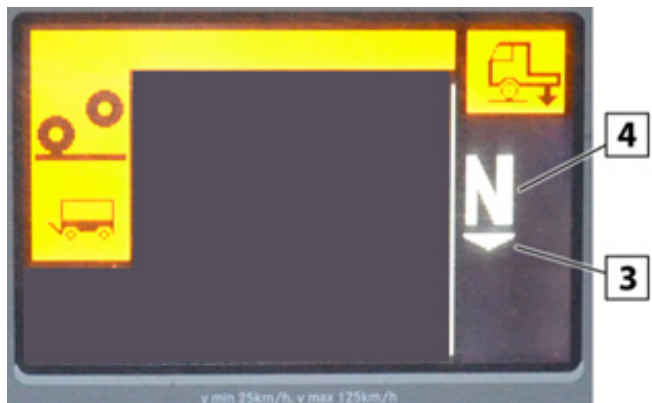


EPS 2 s papučicom kvačila



Sl. 3: EPS2 poluga za biranje

- 1 Poluga za biranje
- 3 EPS zaslon



Sl. 4: EPS2 Zaslon

- 2 Tipka neutralnog položaja
- 4 Pokazivač neutralnog položaja

1. Provjerite ima li dovoljno stlačenog zraka.
2. Isključite kontakt paljenja.
3. Povucite ručnu kočnicu.
4. Nagazite na papučicu kvačila do kraja i držite je u tom položaju.
5. Na poluzi za biranje (1) pritisnite tipku neutralnog položaja (2) i držite ju pritisnutom tijekom cjelokupnog postupka programiranja.
6. Upalite motor.
 - ⇒ Na EPS zaslonu (sl. 4) trepere obje strelice (3) naizmjenice tijekom cjelokupnog postupka programiranja.
 - ⇒ Oglašava se kratak signalni ton ili se čuje klaktanje na poluzi za biranje (1).
7. Pustite papučicu kvačila.
 - ⇒ Oglašava se kratak signalni ton ili se čuje klaktanje na poluzi za biranje (1).
8. Nagazite papučicu kvačila do kraja.
 - ⇒ Na EPS zaslonu (sl. 4) svijetli pokazivač neutralnog položaja (4).
 - ⇒ Postupak programiranja obučavanjem je time završen.
9. Pustite papučicu kvačila.
10. Pustite tipku neutralnog položaja (2).

EPS 2 bez papučice kvačila

1. Provjerite ima li dovoljno stlačenog zraka.
2. Isključite kontakt paljenja.
3. Povucite ručnu kočnicu.
4. Na poluzi za biranje (1) pritisnite tipku neutralnog položaja (2) i držite ju pritisnutom tijekom cjelokupnog postupka programiranja.
 - ⇒ Na EPS zaslonu (sl. 4) trepere obje strelice (3) naizmjenice.
5. Upalite motor.
 - ⇒ Oglašava se kratak signalni ton.
 - ⇒ Svijetli pokazivač neutralnog položaja (4).
6. Pokrenite motor.
 - ⇒ Oglašava se kratak signalni ton.
 - ⇒ Svijetli pokazivač neutralnog položaja (4).
7. Pustite tipku neutralnog položaja (2).
 - ⇒ Postupak programiranja obučavanjem je time završen.



EPS 3



Sl. 5: EPS3 poluga za biranje

- 1 Poluga za biranje
- 3 Tipka programa vožnje M/A



Sl. 6: EPS3 Zaslon

- 2 Sklopka D/N/R
- 4 Pokazivač neutralnog položaja

1. Provjerite ima li dovoljno stlačenog zraka.
2. Isključite kontakt paljenja.
3. Povucite ručnu kočnicu.
4. Na poluzi za biranje (1) namjestite sklopku D/N/R (2) u neutralni položaj (N).
5. Na poluzi za biranje (1) pritisnite tipku programa vožnje M/A (3) i držite ju pritisnutim tijekom cjelokupnog postupka programiranja.
6. Pritisnite polugu za biranje (1) u pravcu kombi instrumenta i držite ju pritisnutim tijekom cjelokupnog postupka programiranja.
8. Upalite motor.
 - ⇒ Svijetli pokazivač neutralnog položaja (4).
7. Pustite tipku programa vožnje M/A (3).
8. Pustite polugu za biranje (1).
 - ⇒ Postupak programiranja obučavanjem je time završen.

Programiranje obučavanjem (veliko)

Pridržavajte se uputa proizvođača vozila.



www.zf.com/serviceinformation