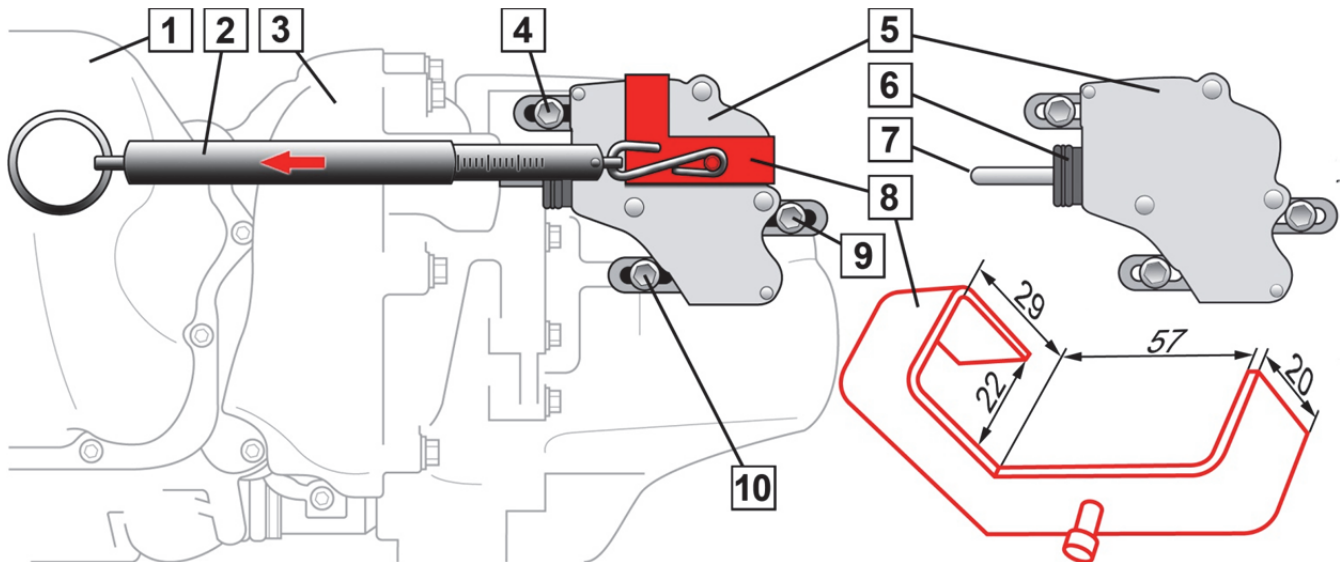




smart fortwo (450)

Obj. č. 3981 000 070



Obr. 1: Aktuátor spojky s pérovou váhou k nastavení napínací síly

1	Olejevá vana motoru	5	Aktuátor spojky
2	Pérová váha s noniovou stupnicí	6	Shrnovací měch
3	Skříň spojky	7	Prodlužovací tyčka
4 / 9 / 10	Šroub	8	Speciální nástroj

VÝSTRAHA!



Aktuátor spojky vytváří velké síly. Vzniká nebezpečí přimáčknutí nebo zlomení kostí na ruku. Nesahejte do přestavovací zóny aktuátoru spojky.

S aktuátorem spojky manipulujte výhradně ve smontovaném stavu s protitlakem spojky.

POZNÁMKA



Neuchopujte aktuátor spojky za prodlužovací tyčku nebo shrnovací měch. Aktuátor spojky **neotevírejte**.

V žádném případě se **nedotýkejte** zásuvky. Statickým výbojem může dojít ke zničení senzorky přestavovacího motoru.



Demontáž aktuátoru spojky smart fortwo (450)

1. Vypněte zapalování.
2. Počkejte, dokud nedoběhne řídicí jednotka převodovky (cca 1 minutu).
3. Ujistěte se, že je spojka zcela uzavřená.
4. Odpojte elektrickou zásuvku na přestavovacím motoru aktuátoru spojky.
5. Uvolněte šrouby (4, 9, 10) aktuátoru spojky (5).

Montáž aktuátoru spojky smart fortwo (450)

POZNÁMKA



Nastavujte aktuátor spojky (5) při studeném motoru (teplota chladicí kapaliny max. 40 °C).
Zavěste pérovou váhu **výhradně** na speciálním nástroji (8).

Nastavení aktuátoru spojky

1. Umístěte aktuátor spojky (5) tak, aby se prodlužovací tyčka (7) pevně usadila na upnutí vypínací páčky.
2. Upevněte aktuátor spojky šrouby (4, 9, 10) přesunovatelně na převodovce.
3. Zapojte elektrickou zásuvku na přestavovacím motoru aktuátoru spojky.
4. Nasadte speciální nástroj (8) na aktuátor spojky (5).
5. Zavěste pérovou váhu (2) na speciálním nástroji (8). a napněte ve směru šipky (obr. 1).
Napínací síla: **50 N**.
6. Utáhněte šrouby v pořadí **9 → 10 → 4** silou **10 ± 1 Nm**.
7. Odeberte pérovou váhu a speciální nástroje.

Nastavení řídicí jednotky převodovky a zaučení bodu prokluzu spojky

1. Připojte diagnostický přístroj na konektor diagnózy centrální elektriky (OBD).
2. Proved'te akci *Pulzování spojky*.
3. Odečtete chybovou paměť.
4. Vymažte chybovou paměť
5. Resetujte uložená data spojky.
6. Zavěste pérovou váhu (2) na speciálním nástroji (8) a napněte ji ve směru šipky (obr. 1).
7. Napínací síla: Udržujte **50 N** a uvolněte šrouby (4, 9, 10).

POZNÁMKA



Opakujte mechanický postup nastavení, jestliže se sníží napínací síla při uvolnění šroubů (4, 9, 10) na **0 N**.

8. Redukujte napínací sílu na **11 N**.
9. Utáhněte šrouby v pořadí **9 → 10 → 4** silou **10 ± 1 Nm**.
10. S diagnostickým přístrojem zaučte bod prokluzu spojky.



www.zf.com/serviceinformation