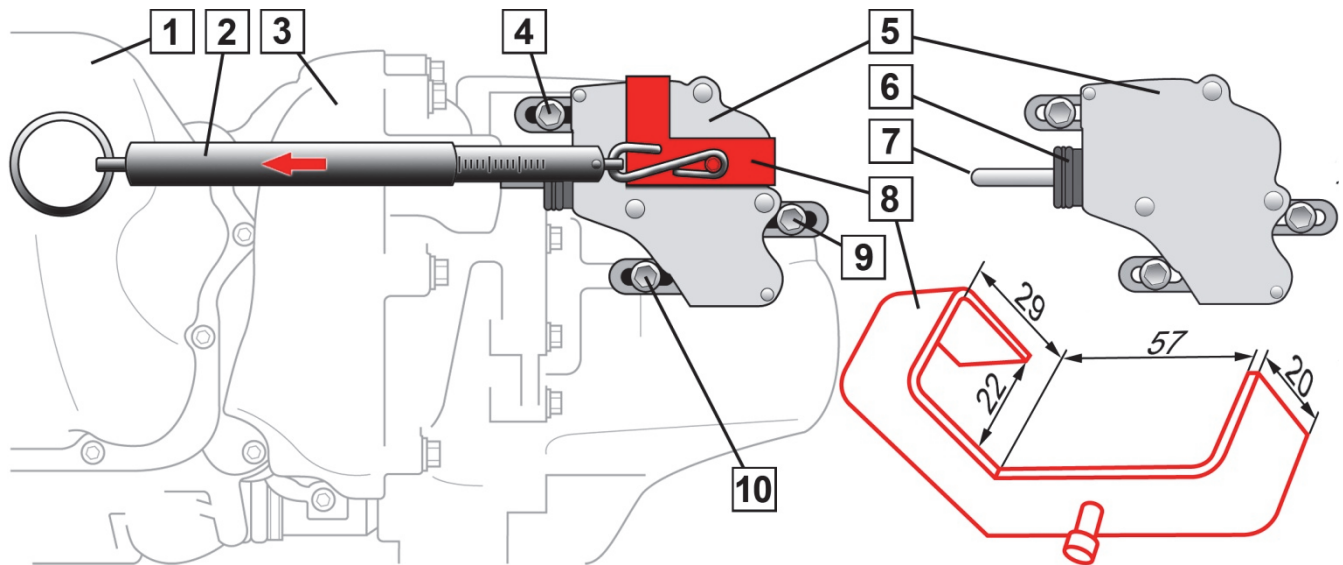




smart fortwo (450)

Br. artikla 3981 000 070



Sl. 1: Aktuator spojnice sa dinamometrom za podešavanje zatezne sile: smart fortwo (450)

1	Karter motora	5	Aktuator spojnice
2	Dinamometar sa nonijusom	6	Naborani meh
3	Zvono spojnice	7	Klip
4 / 9 / 10	Vijak	8	Specijalni alat

UPOZORENJE!



Aktuator spojnice razvija veliku snagu. Postoji rizik od gnječenja i lomova kostiju na rukama. Nemojte zahvatati u područje podešavanja aktuatora spojnice.
Rukujte aktuatorom spojnice isključivo kad je ugrađen i uz protupritisak spojnice.

NAPOMENA

Nemojte hvatati aktuator spojnice za klip ili za naborani meh.



Nemojte otvarati aktuator spojnice.

Nipošto nemojte da dirate utikač. Statičko pražnjenje može da uništi sensoriku servomotora.



Demontaža akuatora spojnice smart fortwo (450)

1. Isključite kontakt.
2. Pričekajte da istekne vreme naknadnog rada upravljačkog uređaja spojnice (oko 1 minut).
3. Proverite da je spojnica kompletno zatvorena.
4. Odvojite električni utikač na servomotoru akuatora spojnice.
5. Otpustite vijke (4, 9, 10) akuatora spojnice (5).

Ugradnja akuatora spojnice smart fortwo (450)

NAPOMENA



Podesite akuator spojnice (5) dok je motor hladan (temperatura rashladnog sredstva najviše 40 °C).

Zakačite dinamometar **isključivo** za specijalni alat (8).

Podešavanje akuatora spojnice

1. Postavite akuator spojnice (5), tako da klip (7) sigurno nalegne na prihvat klipa isključne poluge.
2. Pričvrstite akuator spojnice vijcima (4, 9, 10) za menjač tako da se može pomicati.
3. Spojite električni utični spoj na servomotoru akuatora spojnice.
4. Postavite specijalni alat (8) na akuator spojnice (5).
5. Zakačite dinamometar (2) za specijalni alat (8) i zategnite u smeru strelice (sl. 1).
Zatezna sila: **50 N**.
6. Pritegnite vijke u redosledu **9 → 10 → 4** na **10 ± 1 Nm**.
7. Uklonite dinamometar i specijalni alat.

Podešavanje upravljačkog uređaja menjača i prilagođavanje tačke trenja spojnice

1. Priključite dijagnostički uređaj na dijagnostičku utičnicu centralne električne mreže (OBD).
2. Izvršite akciju Impulsni rad spojnice.
3. Iščitajte memoriju pogrešaka.
4. Izbrišite memoriju pogrešaka.
5. Resetujte memorisane podatke spojnice.
6. Zakačite dinamometar (2) za specijalni alat (8) i zategnite u smeru strelice (sl. 1).
7. Držite zateznu silu: **50 N** i otpustite vijke (4, 9, 10).

NAPOMENA



Ponovite mehanički postupak podešavanja, ako nakon otpuštanja vijaka (4, 9, 10) zatezna sila padne na **0 N**.

8. Smanjite zateznu silu na **11 N**.
9. Pritegnite vijke u redosledu **9 → 10 → 4** na **10 ± 1 Nm**.
10. Prilagodite tačku trenja spojnice pomoću dijagnostičkog uređaja.



www.zf.com/serviceinformation