



### Резьбовая втулка

Арт.№: 21971 01

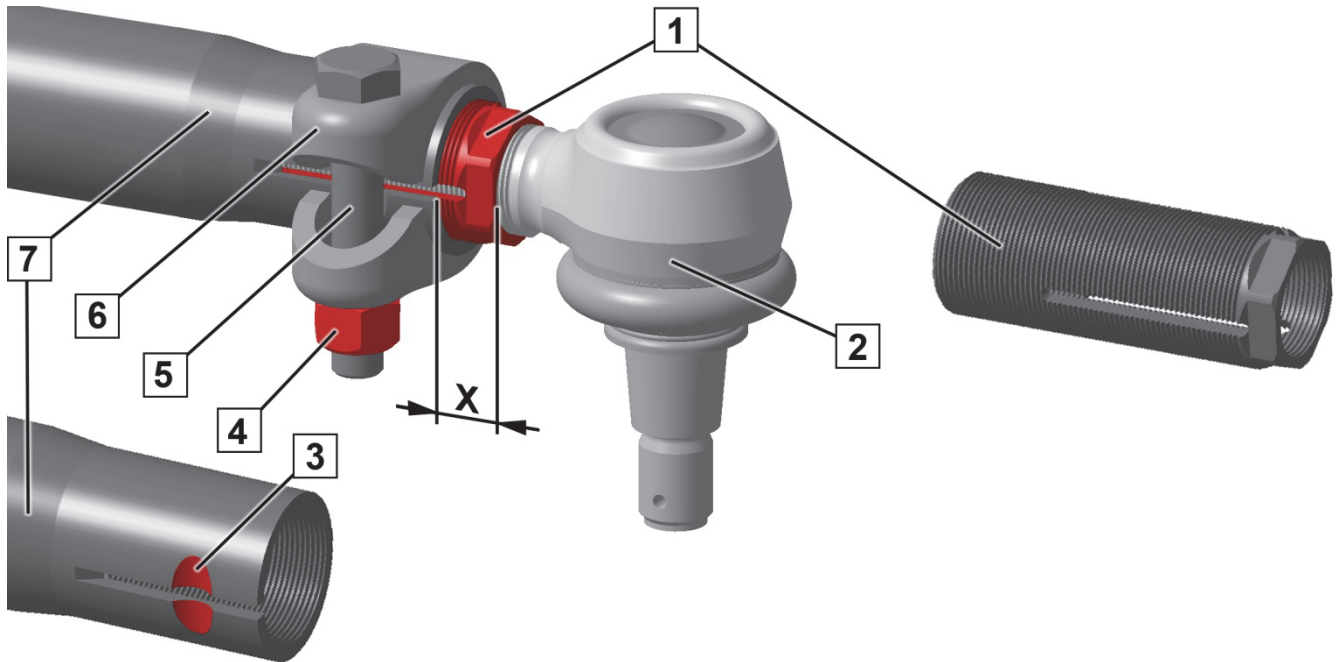


Рис. 1: Система точной регулировки

- |   |                        |   |       |
|---|------------------------|---|-------|
| 1 | Резьбовая втулка       | 5 | Болт  |
| 2 | Угловой шарнир         | 6 | Хомут |
| 3 | Канавка                | 7 | Труба |
| 4 | Гайка, самоконтрящаяся |   |       |

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Слишком слабый зажим углового шарнира (2) хомутом (6) может повредить резьбовую втулку (1).

Соединение между угловым шарниром (2) и резьбовой втулкой (1) может ослабнуть.

См. информацию по регулировке схождения (с. 2). Болт (5) не должен касаться трубы (7). Гайку (4) затягивайте предписанным моментом.



После регулировки схождения резьбовая втулка (1) должна выступать из трубы (7) на размер X. Размер X (рис. 1):

- мин. 11 мм
- макс. 25 мм



### Регулировка схождения

1. Проверьте болт (5):
  - Болт (5) погнут или заржавел: → замените болт (5).
2. Проверьте хомут (6):
  - Выработка на хомуте (6) от контакта с головкой болта (5) и гайкой (4) должна быть равномерной.
  - Выработка на хомуте (6) неравномерна: → замените хомут (6).
3. Проверьте поверхность прилегания хомута (6) на трубе (7).
4. Проверьте резьбовую втулку (1):
  - Резьбовая втулка (1) повреждена или заржавела: → замените резьбовую втулку (1).
5. Проверьте угловой шарнир (2):
  - В угловом шарнире (2) есть осевой люфт: → замените шарнир (2).
  - Поврежден пыльник углового шарнира: → замените шарнир (2).
  - Заржавела резьба на пальце шарнира: → замените шарнир (2).
6. Регулировка схождения:
  - Соблюдайте размер **X**!
7. Проверьте посадку хомута (6).
8. Расположите болт (5) в канавке (3). Болт (5) **не** должен касаться трубы (7).
9. Затяните новую самоконтрящуюся гайку (4) предписанным моментом. Если производитель автомобиля **не указывает** момента затяжки: 180 Н•м.

