



Fig. 1: ruptura de articulación de clavijas por esfuerzos de flexión variables



Fig. 2: capa de cromo de la biela gastada de un lado por elemento bajo torsión



Fig. 3: soporte de goma-metal defectuoso

Posibles causas de la torsión y esfuerzo de flexión del amortiguador

- Error durante el montaje: se ha montado el amortiguador con torsión, i.ej. no se lo ha fijado en la posición de construcción.
- Puntos de fijación del amortiguador no están alineados.

Posibles causas:

- Juego de articulación demasiado fuerte / soporte de goma-metal defectuoso (fig. 3)
- Geometría del eje mal ajustada
- Vehículo ha sufrido una avería por causa de un accidente o un daño resultado a partir de un accidente no ha sido reparado correctamente



Montaje correcto de amortiguadores en posición de construcción

1. Revisar si constan posibles daños de accidentes u otros averías en el vehículo.
2. Montar los amortiguadores con vehículo elevado y fijar los tornillos **con la mano**.
3. Bajar el vehículo, de manera que quede sobre las ruedas (posición de construcción).
4. Apretar los tornillos con el par de apriete indicado por el fabricante de automoviles.

AVISO

Hay que fijar los amortiguadores en la posición de construcción prescrita del vehículo con el par de apriete indicada por el productor del vehículo.

Un montaje falso puede implicar una avería previa de los amortiguadores. Los amortiguadores pueden tener una fuga, una reacción menor o causar ruidos extraños.

Dependiendo de la construcción del eje, el vehículo tiene que ser medido después del montaje de los amortiguadores. Tenga en cuenta las indicaciones del fabricante de vehículos.



www.zf.com/serviceinformation