

Fig. 1: Stiftlänk bruten på grund av omväxlande bågbelastning

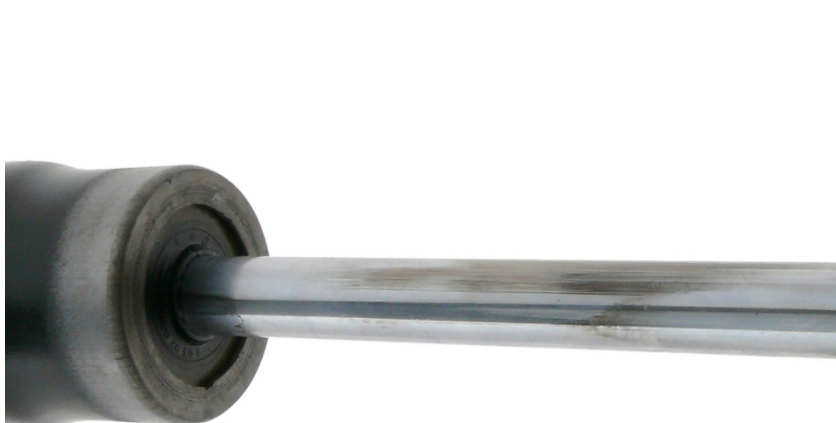


Fig. 2: Kromskikt kolvstång genom förpänd montering försliten på en sida



Fig. 3: Gummimetallager defekt

Möjliga orsaker för förspänning och bågbelastning hos stötdämparen

- Fel vid monteringen: stötdämparen monterad förspänd, dvs. inte åtdragen i konstruktionsposition.
- Fästpunkterna för stötdämparen är inte jämna.

Möjliga orsaker:

- Länkspele för stort/gummimetallager defekt (bild 3)
- Felaktigt inställd axelgeometri
- Fordonet skadat genom en olycka eller skador från olycka felaktigt reparerade

**Korrekt montering av støtdæmpere i konstruktionsposition**

1. Kontrollera fordonet med avseende på skador från olycka och andra skador.
2. Sätt in støtdæmparen vid opplyft fordon och dra åt **för hand**.
3. Sänk fordonet så att det står på hjulen (konstruktionsposition).
4. Dra åt skruvarna med de åtdragningsmoment som angivits av fordonstillverkaren.

MEDDELANDE

Støtdæmpere måste dras åt med föreskrivet åtdragningsmoment när fordonet befinner sig i den konstruktionsposition som tillverkaren beskriver.

Felaktig montering leder till att støtdæmparna slutar fungera i förtid. Støtdæmparna kan bli otäta, få sämre respondering och orsaka ljud.

Beroende på axelkonstruktion måste fordonet mätas efter att støtdæmparna monteras. Beakta tillverkarens anvisningar.



www.zf.com/serviceinformation