



Şekil 1: Kırılma kenarı (Örnek)

1 Kırılma kenarı



Metal döküm parçalarının imalatında (örneğin volan, baskı plakaları) işlenmemiş parçanın dökümü gerçekleştirildikten sonra yolluk öngörülen kırılma yerinden ayrılarak çıkarılır. Böylece bir kırılma kenarı (1) oluşur. Bu kırılma kenarı (1) döküm parçasının fonksiyonunu etkilemez. Parça herhangi bir kısıtlama olmaksızın monte edilebilir.



www.aftermarket.zf.com/serviceinformation