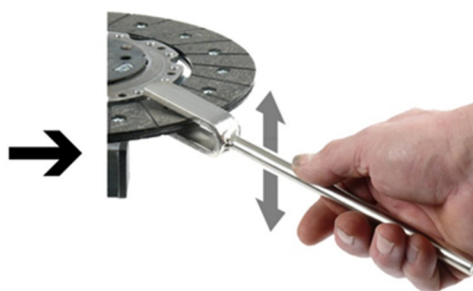


obr. 1: Testovací zařízení pro kontrolu bočního házení pro osobní vozy

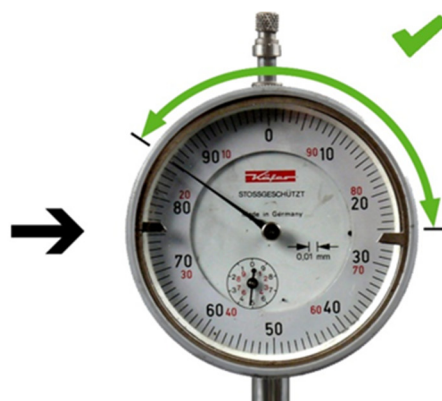
obr. 2: Testovací zařízení pro kontrolu bočního házení pro užitková vozidla



obr. 3: Boční házení  $\geq 0,5$  mm



obr. 4: Vyrovnání spojkové lamely



obr. 5: Boční házení  $\leq 0,5$  mm

- 1 Svěrák
- 3 Hloubkoměr
- 5 Rovnáč vidlice
- 7 Středící trn

- 2 Testovací zařízení
- 4 Příkladný díl
- 6 Kotouč spojky
- 8 Měřicí vložka



Před montáží zkontrolovat boční házení spojkové lamely (max. 0,5 mm).

Spojkové lamely se smí dotýkat jen čistými rukama.

Spojkovou lamelu neotáčet přímo na spojkovém obložení → Zkreslují se naměřené hodnoty.



**Provést kontrolu bočního házení a vyrovnání spojkové lamely.**

1. Testovací zařízení (2) upnout do svěráku (1).
2. Středící trn (7) namontovat bez vůle na spojkovou lamelu (6).
3. Přítlačný díl (4) našroubovat na středící trn (7).
4. Smontované díly (4, 7, 6) namontovat na testovací zařízení (2).
5. Hloubkoměr (3) nastavit na vnější okraj spojkového obložení → obr.1, 2.
6. Hloubkoměr (3) upnout (min. 1,5 mm).
7. Spojkovou lamelu otáčet na vodícím trnu (7) o 360° a přitom sledovat hloubkoměr (3).

→ Boční házení **> 0,5 mm** (obr. 3): Spojkovou lamelu vyrovnat (obr. 4) a měření opakovat.

→ Boční házení **≤ 0,5 mm** (obr. 5): Provést montáž spojkové lamely do vozidla.



Boční házení a volný chod se kontroluje ve výrobě u všech spojkových lamel.



V závislosti na konstrukci nelze spojkové lamely s úhlovým vyrovnáním kontrolovat pomocí testovacího zařízení na boční házení. Kontrolu volného chodu tohoto typu spojkových lamel lze provést pouze na specializovaném testovacím zařízení.



[www.aftermarket.zf.com/serviceinformation](http://www.aftermarket.zf.com/serviceinformation)