



Obr. 1: Spojková lamela

Preprava a skladovanie

Pri preprave a skladovaní je zotrvačník, dvojhmotový zotrvačník a prítlačný kotúč spojky chránený pred koróziou konzervačným prostriedkom.

Pred montážou dbajte na nasledovné:

Konzervačný prostriedok na obložení spojrovej lamely môže byť príčinou nasledujúcich závad:

- trhanie pri rozbíhaní
- preklzovanie spojky pri jazde
- chybové hlásenie pri nastavovaní spojky

⇒ Trecie plochy zotrvačníka, dvojhmotového zotrvačníka a prítlačného kotúča spojky očistite.

OZNÁMENIE

Dvojhmotový zotrvačník čistite len čistou handričkou bez oleja alebo tuku. Nie je prípustné používať vysokotlaké čistiace zariadenia, parný ejektor, čistiace spreje alebo stlačený vzduch. Nečistoty a čistiaci prostriedok by sa mohli usadiť vo vnútornom priestore dvojhmotového zotrvačníka a byť príčinou zvýšeného opotrebenia.

⇒ So spojkovou lamelou manipulujte len s čistými rukami alebo s čistými rukavicami.

⇒ Pred montážou skontrolujte spojkovú lamelu na bočné hádzanie (max. 0,5 mm).

Pri montáži dbajte na nasledovné

⇒ Pri montáži spojok SACHS používajte na správnych miestach a v správnom množstve tuk pre vysokú záťaž.

⇒ Dbajte na servisné informácie:

- Clutch Installation in Passenger Cars and Commercial Vehicles, Greasing / not greasing the guide tube (11545 EN)
- Clutch Installation in Passenger Cars and Commercial Vehicles, Greasing the hub spline (11560 EN)



www.zf.com/serviceinformation