

sl. 1: Uređaj za kontrolu iskrivljenosti lamele automobila

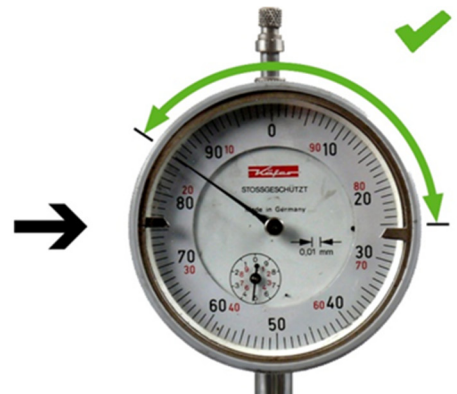
sl. 2: Uređaj za kontrolu iskrivljenosti lamele dostavnih vozila



sl. 3: Iskrivljenost lamele $\geq 0,5$ mm



sl. 4: Poravnavanje lamele



sl. 5: Iskrivljenost lamele $\leq 0,5$ mm

- 1 Stega
- 3 Merni pokazivač
- 5 Viljuška za podešavanje
- 7 Trn za centriranje

- 2 Kontrolni instrument
- 4 Pritiskač
- 6 Lamela spojnice
- 8 Merni uložak



Pre ugradnje treba proveriti iskrivljenost lamele spojnice (maks. 0,5 mm).
Lamelu dodirujte samo čistim rukama.

Nemojte okretati lamelu spojnice direktno na oblozi spojnice → to remeti merne vrednosti.



Kontrola iskrivljenosti i ispravljanje lamele

1. Kontrolni instrument (2) zategnite u stegu (1).
2. Montirajte trn za centriranje (7) bez zazora na lamelu spojnice (6).
3. Zavijte pritiskač (4) na trn za centriranje (7).
4. Sastavljene delove (4, 7, 6) montirajte na kontrolni instrument (2).
5. Postavite merni pokazivač (3) na spoljašnji rub obloge spojnice → sl. 1, 2.
6. Nategnite merni pokazivač (3) (min. 1,5 mm).
7. Okrenite lamelu na trnu za centriranje (7) za 360° očitavajući pritom merni pokazivač (3).

→ Iskrivljenost lamele **> 0,5 mm** (sl. 3): Poravnajte lamelu (sl. 4) pa ponovite merenje.

→ Iskrivljenost lamele **≤ 0,5 mm** (sl. 5): Ugradite lamelu u vozilo.



Sve lamele se fabrički proveravaju po pitanju iskrivljenosti i pokretljivosti.



Lamele sa ugaonom kompenzacijom se iz tehničkih razloga ne mogu ispitivati uobičajenim uređajem za kontrolu iskrivljenosti. Pokretljivost takvih lamela može da se proveri samo na specijalnoj jedinici za ispitivanje.



www.aftermarket.zf.com/serviceinformation