

Рис. 1: Прибор для проверки бокового биения (легковые автомобили)

Рис. 2: Прибор для проверки бокового биения (коммерческий транспорт)



Рис. 3: Боковое биение $\geq 0,5$ мм



Рис. 4: Откорректировать диск сцепления

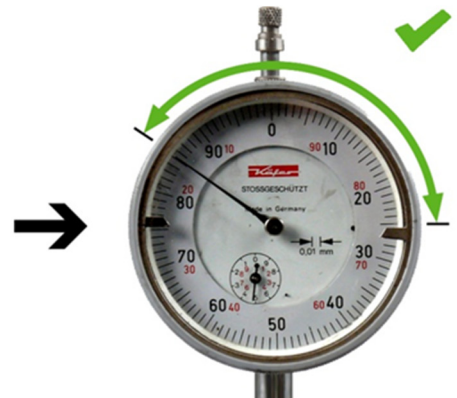


Рис. 5: Боковое биение $\leq 0,5$ мм

- 1 Тиски
- 3 Индикатор часового типа
- 5 Вилка для правки
- 7 Центрирующая оправка

- 2 Прибор для проверки
- 4 Упор
- 6 Ведомый диск сцепления
- 8 Измерительный наконечник



Перед сборкой проверить ведомый диск сцепления на боковое биение (макс. 0,5 мм).
 Прикасаться к диску сцепления только чистыми руками.
 Не поворачивать диск непосредственно за фрикционную накладку → искажение результата измерения.



Проверка бокового биения и корректировка диска сцепления

1. Зажать прибор для проверки (2) в тисках (1).
2. Плотно установить центрирующую оправку (7) в ведомый диск сцепления (6).
3. Навернуть упор (4) на центрирующую оправку (7).
4. Установить собранные детали (4, 7, 6) на прибор для проверки (2).
5. Расположить индикатор часового типа (3) на внешнем крае накладки диска сцепления □ рис. 1, 2.
6. Поджать индикатор часового типа (3) (мин. 1,5 мм).
7. Диск сцепления на центрирующей оправке (7) поворачивать на 360°, считывая показания индикатора (3).

→ Боковое биение $> 0,5$ мм (рис. 3): откорректировать диск сцепления (рис. 4) и повторить измерение.

→ Боковое биение $\leq 0,5$ мм (рис. 5): установить диск сцепления в автомобиль.



На заводе-изготовителе все ведомые диски сцепления проходят проверку на боковое биение и легкость хода.



Особенность конструкции дисков сцепления с компенсацией углового смещения не позволяет использовать указанный выше прибор для проверки бокового биения. Проверка легкости хода дисков сцепления такого типа возможна только на специализированном испытательном стенде.



www.aftermarket.zf.com/serviceinformation