

Fig. 1: Aparelho de teste de empenamento para veículo de passeio

Fig. 2: Aparelho de teste de empenamento para veículo comercial



Fig. 3: Empenamento $\geq 0,5$ mm



Fig. 4: Desempenar o disco de embreagem

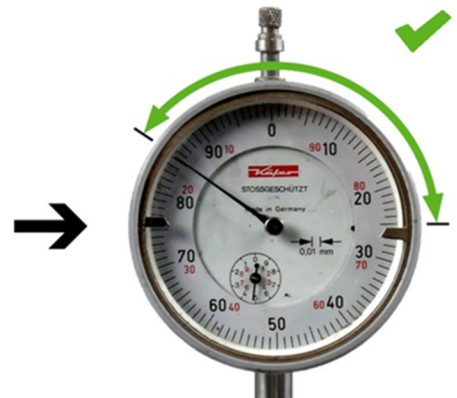


Fig. 5: Empenamento $\leq 0,5$ mm

- | | | | |
|---|----------------------|---|--------------------|
| 1 | Morsa | 2 | Aparelho de teste |
| 3 | Relógio comparador | 4 | Pressionador |
| 5 | Garra de desempeno | 6 | Disco de embreagem |
| 7 | Mandril de centragem | 8 | Ponta de contato |



Antes de montar, verificar o disco de embreagem quanto a empenamento (máx. 0,5 mm). Segurar o disco de embreagem somente com as mãos limpas. Não girar o disco de embreagem diretamente pela guarnição da embreagem → distorção dos valores de medição.



Verificar o empenamento e desempenar o disco de embreagem

1. Fixar o aparelho de teste (2) na morsa (1).
2. Montar o mandril de centragem (7) sem folga no disco de embreagem (6).
3. Atarraxar a peça de compressão (4) sobre o mandril de centragem (7).
4. Montar as peças montadas (4, 7, 6) no aparelho de teste (2).
5. Posicionar o relógio comparador (3) na borda externa da guarnição da embreagem → Fig. 1, 2.
6. Pré-tensionar (mín. 1,5 mm) o relógio comparador (3).
7. Girar o disco de embreagem em 360° no mandril de centragem (7) e tomar a medida do relógio comparador (3).

→ Empenamento **> 0,5 mm** (Fig. 3): desempenar o disco de embreagem (Fig. 4) e repetir a medição.

→ Empenamento **≤ 0,5 mm** (Fig. 5): montar o disco de embreagem no veículo.



Todos os discos de embreagem são verificados na fábrica quanto a empenamento e emperramento.



Devido às características construtivas dos discos de embreagem com compensação de ângulo, eles não podem ser verificados com o aparelho de teste de empenamento. Esse tipo de disco de embreagem só pode ser verificado quanto a emperramento em banco de testes especial.



www.aftermarket.zf.com/serviceinformation