

Rys. 1: Przyrząd do pomiaru bicia bocznego w samochodach osobowych

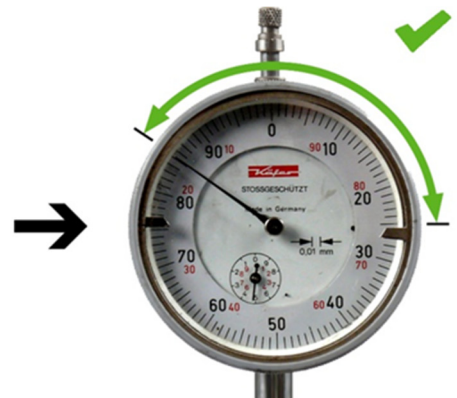
Rys. 2: Przyrząd do pomiaru bicia bocznego w pojazdach użytkowych



Rys. 3: Bicie boczne $\geq 0,5$ mm



Rys. 4: Ustawianie tarczy sprzęgła



Rys. 5: Bicie boczne $\leq 0,5$ mm

- 1 Imadło
- 3 Czujnik zegarowy
- 5 Widełki stroikowe
- 7 Trzpień centrujący

- 2 Urządzenie kontrolne
- 4 Element dociskowy
- 6 Tarcza sprzęgła
- 8 Wkład pomiarowy



Przed zabudową tarczy sprzęgła sprawdzić bicie boczne tarczy (maks. 0,5 mm).
Dotykać tarczy sprzęgła tylko czystymi rękami.
Nie obracać tarczy sprzęgła bezpośrednio za okładzinę tarczy → prowadzi to do zafałszowania danych pomiarowych.



Pomiar bicia bocznego i ustawianie tarczy sprzęgła

1. Zamocować urządzenie kontrolne (2) w imadle (1).
2. Zamontować trzpień centrujący (7) bez luzu na tarczy sprzęgła (6).
3. Przykręcić element dociskowy (4) do trzpienia centrującego (7).
4. Zamontować do przyrządu kontrolnego (2) zamontowane części (4, 7, 6).
5. Ustawić czujnik zegarowy (3) na zewnętrznej krawędzi okładziny tarczy → rys.1, 2.
6. Naprężyć wstępnie czujnik zegarowy (3) (min. 1,5 mm).
7. Obrócić tarczę sprzęgła na trzpieniu centrującym (7) o 360°, odczytując wskazanie czujnika zegarowego (3).

➔ Bicie boczne > 0,5 mm (rys. 3): ustawić tarczę sprzęgła (rys. 4) i powtórzyć pomiar.

➔ Bicie boczne ≤ 0,5 mm (rys. 5): zabudować tarczę sprzęgła w pojeździe.



Wszystkie tarcze sprzęgła są kontrolowane fabrycznie pod kątem bicia bocznego i swobody ruchu.



Ze względów konstrukcyjnych nie można sprawdzić tarcz sprzęgła z kompensacją kąta przy pomocy przyrządu do pomiaru bicia bocznego. Kontrola tych tarcz sprzęgła pod kątem swobody ruchu jest możliwa tylko na specjalnej hamowni.



www.aftermarket.zf.com/serviceinformation