

Fig. 1°: appareil de contrôle du voilage automobile

Fig. 2°: appareil de contrôle du voilage véhicule industriel



Fig. 3°: voilage $\geq 0,5$ mm

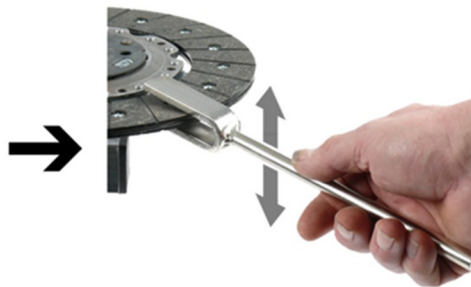


Fig. 4°: ajuster le disque d'embrayage

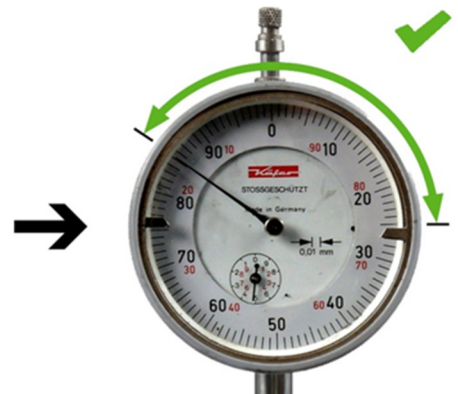


Fig. 5°: voilage $\leq 0,5$ mm

- | | | | |
|---|----------------------|---|----------------------|
| 1 | Étau | 2 | Appareil de contrôle |
| 3 | Comparateur | 4 | Pièce de pression |
| 5 | Fourche de direction | 6 | Disque d'embrayage |
| 7 | Mandrin de centrage | 8 | Embout de mesure |



Avant le montage, vérifier le voilage du disque d'embrayage (max. 0,5 mm).
 Manipuler le disque d'embrayage uniquement avec des mains propres.
 Ne pas tourner le disque d'embrayage directement au niveau de la garniture de disque d'embrayage → Mesures faussées.



Vérifier le voilage et ajuster le disque d'embrayage

1. Fixer l'appareil de contrôle (2) dans l'étau (1).
2. Monter le mandrin de centrage (7) sans jeu sur le disque d'embrayage (6).
3. Visser la pièce de pression (4) sur le mandrin de centrage (7).
4. Assembler les pièces montées (4, 7, 6) sur l'appareil de contrôle (2).
5. Positionner le comparateur (3) sur le bord extérieur de la garniture de disque d'embrayage → Fig. 1, 2.
6. Précontraindre le comparateur (3) (min. 1,5 mm).
7. Tourner de 360° le disque d'embrayage au niveau du mandrin de centrage (7) tout en relevant le comparateur (3).

→ Voilage **> 0,5 mm** (fig. 3) : ajuster le disque d'embrayage (fig. 4) et répéter le processus de mesure.

→ Voilage **≤ 0,5 mm** (fig. 5) : monter le disque d'embrayage dans le véhicule.



Le voilage et la mobilité de tous les disques d'embrayage sont vérifiés dans l'usine de production.



Par construction, l'appareil de contrôle du voilage ne permet pas de vérifier les disques d'embrayage à compensation angulaire. La mobilité de ces disques d'embrayage peut uniquement être vérifié sur un banc d'essai spécial.



www.aftermarket.zf.com/serviceinformation