

Фиг. 1: Тестер за странично биене за леки автомобили

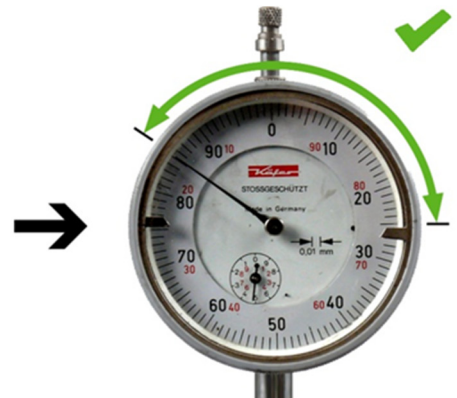
Фиг. 2: Тестер за странично биене за товарни автомобили и автобуси



Фиг. 3: Странично биене  $\geq 0,5$  мм



Фиг. 4: Настройка на диска на съединителя



Фиг. 5: Странично биене  $\leq 0,5$  мм

- 1 Менгеме
- 3 Манометър
- 5 Настройваща вилка
- 7 Центриращ дорник

- 2 Тестер
- 4 Опорен елемент
- 6 Диск за съединител
- 8 Измервателен крайник



Преди монтажа проверете диска за съединител за странично биене (макс. 0,5 мм).  
 Докосвайте диска за съединител само с чисти ръце.  
 Не завъртайте диска за съединител директно за обшивката на диска за съединител →  
 изменя измерените стойности.



## Проверка на страничното биене и настройка на диска за съединител

1. Затегнете тестера (2) в менгемето (1).
2. Монтирайте центриращия дорник (7) без хлабина към диска за съединител (6).
3. Завинтете опорния елемент (4) върху центриращия дорник (7).
4. Монтирайте монтираните детайли (4, 7, 6) към тестера (2).
5. Позиционирайте манометъра (3) на външния ръб на диска за съединител □ Фиг. 1, 2.
6. Предварително натегнете манометъра (3) (мин. 1,5 мм).
7. Завъртете диска за съединител при центриращия дорник (7) на 360° и прочете показанията на манометъра (3).

→ Странично биене  $> 0,5$  мм (Фиг. 3): Изправете диска за съединител (Фиг. 4) и повторете процеса на измерване.

→ Странично биене  $\leq 0,5$  мм (Фиг. 5): Монтирайте диска за съединител в превозното средство.



Всички дискове за съединител се изпитват за странично биене и свободен ход в производствения цех.



Поради конструкцията, дисковете за съединител с изравняване на ъгъла не могат да бъдат изпитани с уреда за тестване на страничното биене. Теста за празен ход на тези дискове за съединител може да се направи само на специален стенд за изпитване.



[www.aftermarket.zf.com/serviceinformation](http://www.aftermarket.zf.com/serviceinformation)