



Audi / SEAT / Škoda / Volkswagen

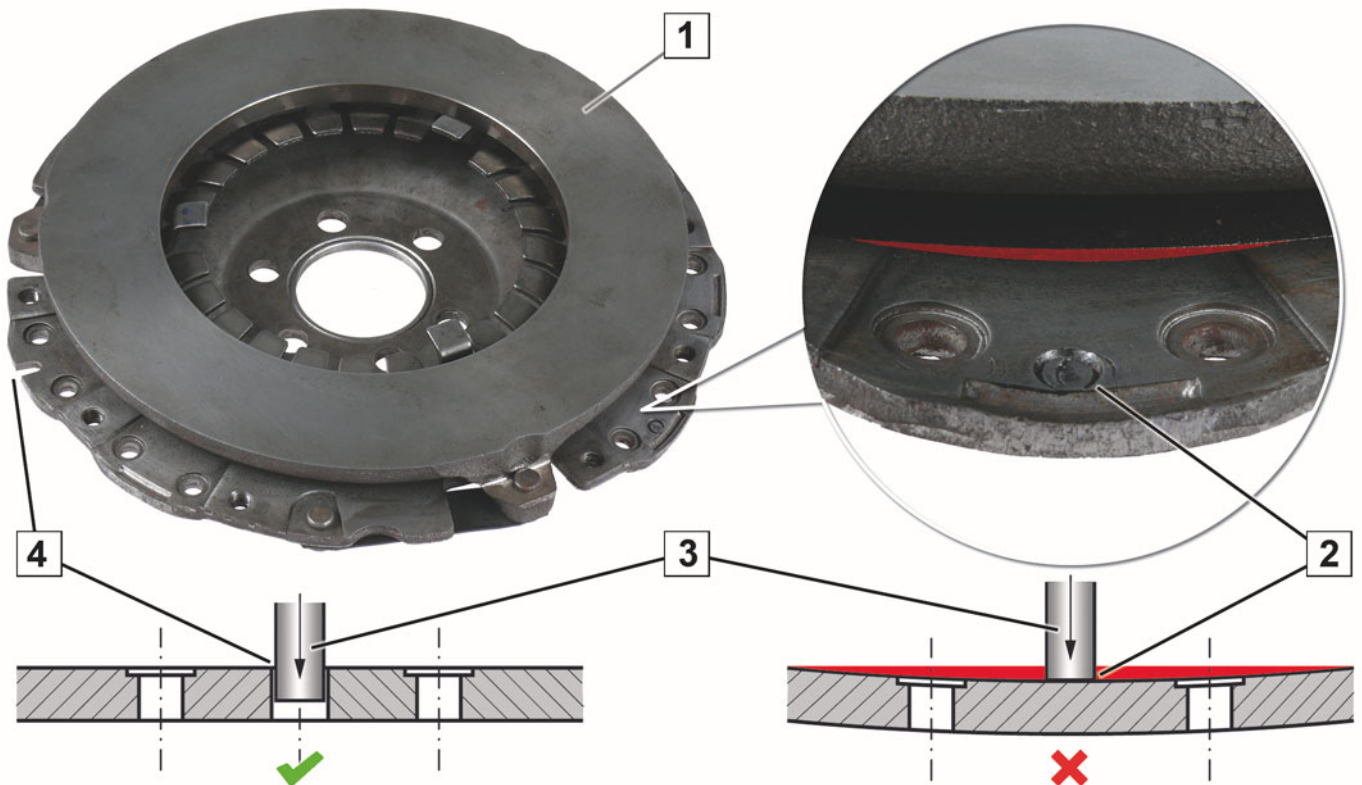


Fig. 1: plato de presión

- 1 Plato de presión
- 2 Daño por pasador de centraje
- 3 Pasador de centraje
- 4 Ranura para pasador de centraje

Embrague MX con pasador de centraje en el volante de inercia

Existen dos versiones diferentes:

- Con un pasador de centraje
- con dos pasadores de centraje

El pasador de centraje (3) fija la posición del volante de inercia y del plato de presión (1). El montaje sólo se puede realizar en una sola posición. El pasador de centraje (3) debe asentar en la ranura (4).

→ De esa manera se posiciona correctamente la marcación del punto muerto superior (OT 1er cilindro).

Los componentes de las diferentes versiones **no** son compatibles entre sí.



NOTA

- Controlar la asignación correcta del número de artículo de volante de inercia y de plato de presión (1).
- Considerar el posicionamiento correcto: Durante el montaje del embrague, el pasador de centraje (3) debe estar alineado con el volante de inercia con la ranura en el plato de presión (4). De otra manera, el plato de presión (1) se deformará al fijar los tornillos (3).
 - ➔ Un plato de presión deformado (3) provoca daños de funcionamiento: p. ej. dificultades de separación y arranques.
- Fijar los tornillos en diagonal con el par de apriete prescrito.
- Observar las indicaciones del fabricante del vehículos.



A continuación encontrará informaciones de servicio del **Embrague MX: plato de desembrague modificado** (11320 ES) y **Plato de presión del embrague tipo MX muelle laminado tangencial doblado** (11880 ES): www.zf.com/serviceinformation



www.zf.com/serviceinformation