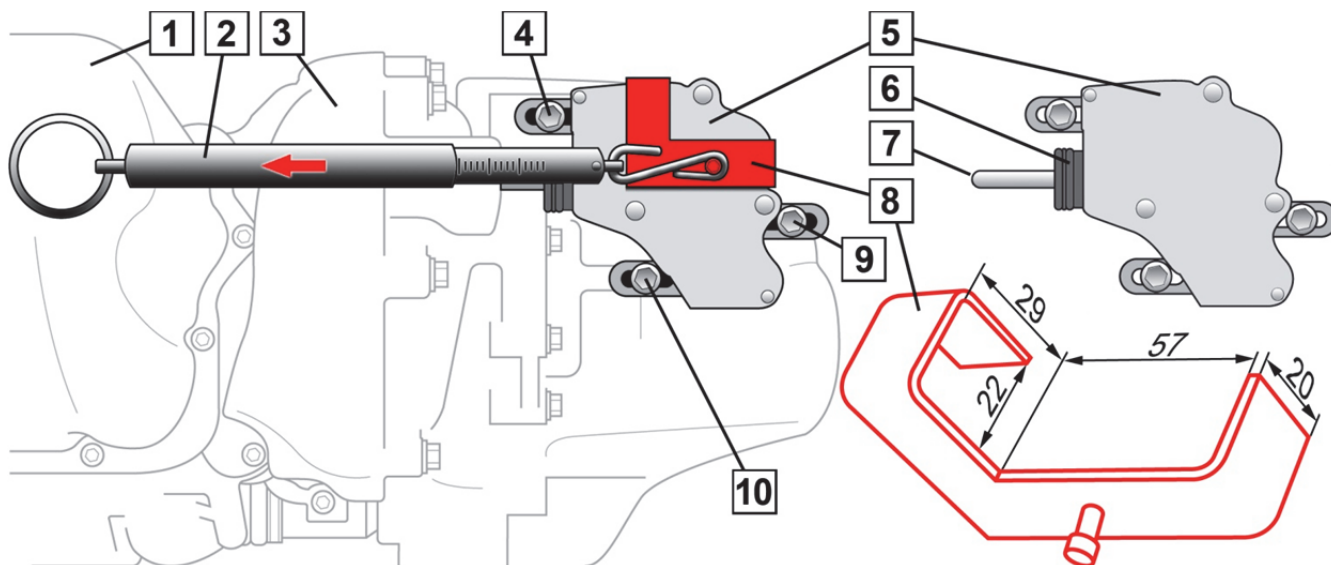




smart fortwo (450)

Kat. št. 3981 000 070



Sl. 1: Sktuator sklopke z vzmetno tehnicno za nastavitev vpenjalne moči: smart fortwo (450)

- |            |                                   |   |                  |
|------------|-----------------------------------|---|------------------|
| 1          | Oljna kad motorja                 | 5 | Aktuator sklopke |
| 2          | Vzmetna tehnicna z orodjem Nonius | 6 | Meh              |
| 3          | Zvon sklopke                      | 7 | Dročnik          |
| 4 / 9 / 10 | Vijak                             | 8 | Posebno orodje   |

### OPOZORILO!



Aktuator sklopke razvije veliko moč. Obstaja nevarnost zmečkanim in zlomov kosti na rokah. Ne prijemajte v nastavitveno območje aktuatorja sklopke.

Aktuator sklopke pritisnite izključno takrat, ko je v vgrajenem stanju s protitlakom sklopke.

### NAPOTEK



Aktuatorja sklopke **ne** prijemajte za dročnik ali manšeto.

Aktuatorja sklopke **ne** odpirajte.

Nikoli se ne dotikajte vtičnih spojev. S statičnim nabojem lahko uničite senzoriko aktuatorja.



#### Demontaža aktuatorja sklopke smart fortwo (450)

1. Izklopite vžig.
2. Počakajte, da se izteče čas podaljšanega teka krmilne naprave menjalnika (pribl. 1 minuto).
3. Prepričajte se, da je sklopka v celoti zaprta.
4. Ločite vtične spoje na nastavitvenem motorju aktuatorja sklopke.
5. Odvijte vijake (4, 9, 10) aktuatorja sklopke (5).

#### Vgradnja aktuatorja sklopke smart fortwo (450)

##### NAPOTEK



Aktuator sklopke (5) nastavljajte pri hladnem motorju (pri temperaturi hladilnega sredstva največ 40 °C).

Vzmetno tehtnico vpnite **izključno** na posebno orodje (8).

#### Nastavitev aktuatorja sklopke

1. Aktuator sklopke (5) pozicionirajte tako, da dročnik (7) varno nalega na nastavek za dročnik na vzvodu za vklapljanje.
2. Aktuator sklopke z vijaki (4, 9, 10) pritrdite na menjalnik, tako da ga je mogoče premikati.
3. Povežite vtične spoje na nastavitvenem motorju aktuatorja sklopke.
4. Posebno orodje (8) namestite na aktuator sklopke (5).
5. Vzmetno tehtnico (2) vpnite izključno na posebno orodje (8) in napnite v smeri puščice (sl. 1). Vpenjalna moč: **50 N**.
6. Privijte vijake v vrstnem redu **9 → 10 → 4** z navorom **10 ±1 Nm**.
7. Odstranite vzmetno tehtnico in posebno orodje.

#### Nastavite krmilno napravo menjalnika in izvedite priučitev točke brušenja sklopke

1. Diagnostično napravo priključite na diagnostično vtičnico centralne elektronike (OBD).
2. Izvedite dejanje *Pulziranje sklopke*.
3. Odčitajte pomnilnik napak.
4. Izbrišite pomnilnik napak Fehlerspeicher löschen.
5. Ponastavite shranjene podatke o sklopki.
6. Vzmetno tehtnico (2) vpnite izključno na posebno orodje (8) in napnite v smeri puščice (sl. 1).
7. Ohranjanje napejalno moč: **50 N** in odvijte vijake (4, 9, 10).

##### NAPOTEK



Če vpenjalna moč pri odvitju vijakov (4, 9, 10) pade na 0 N, ponovite mehanski postopek nastavitve.

8. Vpenjalna moč zmanjšajte na **11 N**.
9. Privijte vijake v vrstnem redu **9 → 10 → 4** z navorom **10 ±1 Nm**.
10. Z diagnostično napravo izvedite priučitev točke brušenja sklopke.



[www.zf.com/serviceinformation](http://www.zf.com/serviceinformation)