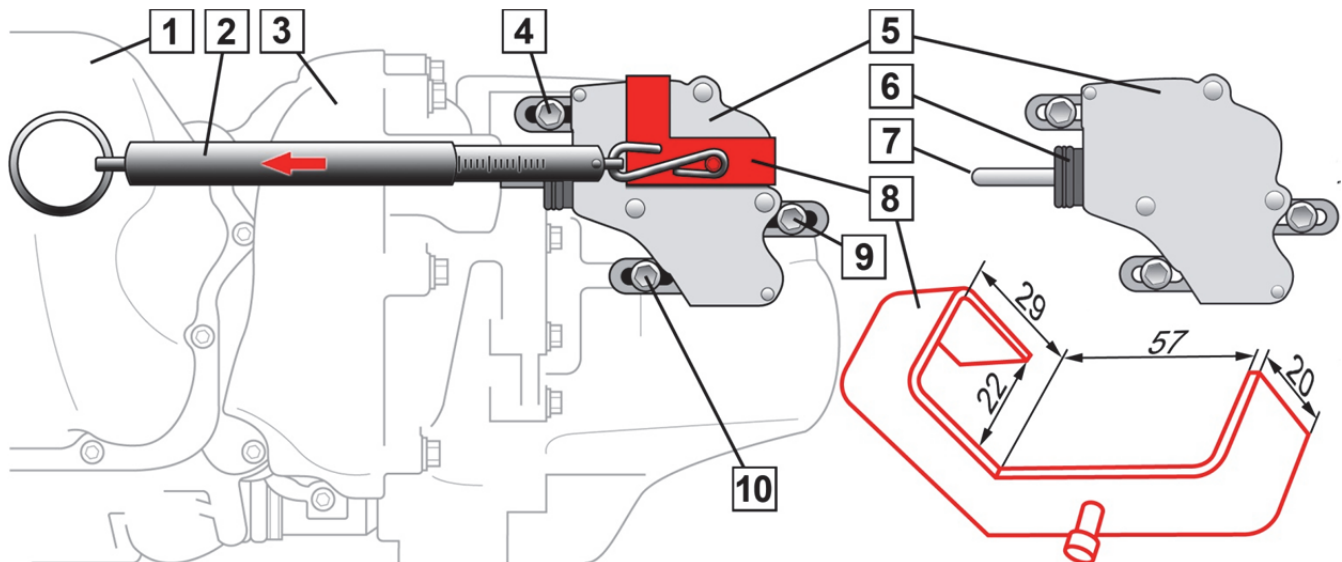




smart fortwo (450)

Br. art. 3981 000 070



Sl. 1: Aktuator spojke s dinamometrom za podešavanje zatezne sile

1	Karter motora	5	Aktuator spojke
2	Dinamometar s pomičnom skalom	6	Naborani mijeh
3	Zvono spojke	7	Klip
4 / 9 / 10	Vijak	8	Posebni alat

UPOZORENJE!



Aktuator spojke razvija veliku snagu. Postoji opasnost od gnječenja i lomova kostiju na rukama. Nemojte zahvaćati u područje podešavanja aktuatora spojke.

Rukujte aktuator spojke isključivo u ugrađenom stanju s protupritiskom spojke.

NAPOMENA

Nemojte hvatati aktuator spojke za klip niti za naborani mijeh.



Nemojte otvarati aktuator spojke.

Ni u kom slučaju nemojte dirati utični spoj. Uslijed statičkog pražnjenja može doći do oštećenja senzoričke servomotor.



Izgradnja aktuatora spojke smart fortwo (450)

1. Isključite kontakt paljenja.
2. Pričekajte da istekne vrijeme naknadnog rada upravljačkog uređaja spojke (oko 1 minuta).
3. Provjerite da je spojka potpuno zatvorena.
4. Odvojite električni utični spoj na servomotoru aktuatora spojke.
5. Otpustite vijke (4, 9, 10) aktuatora spojke (5).

Ugradnja aktuatora spojke smart fortwo (450)

NAPOMENA



Podesite aktuator spojke (5) dok je motor hladan (temperatura rashladnog sredstva najviše 40 °C).

Zakačite dinamometar **isključivo** za posebni alat (8).

Podešavanje aktuatora spojke

1. Pozicionirajte aktuator spojke (5), tako da klip (7) sigurno nalegne na prihvat klipa isključne poluge.
2. Pričvrstite aktuator spojke vijcima (4, 9, 10) za mjenjač tako da se može pomicati.
3. Spojite električni utični spoj na servomotoru aktuatora spojke.
4. Postavite posebni alat (8) na aktuator spojke (5).
5. Zakačite dinamometar (2) za posebni alat (8) i zategnite u smjeru strjelice (sl.1).
Zatezna sila: **50 N**.
6. Pritegnite vijke u redosljedu **9 → 10 → 4** na **10 ± 1 Nm**.
7. Uklonite dinamometar i posebni alat.

Podešavanje upravljačkog uređaja mjenjača i prilagođavanje točke trenja spojke

1. Priključite dijagnostički uređaj na dijagnostičku utičnicu centralne električne mreže (OBD).
2. Izvršite akciju *Impulsni rad spojke*.
3. Iščitajte memoriju pogrešaka.
4. Izbrišite memoriju pogrešaka.
5. Resetirajte memorirane podatke spojke.
6. Zakačite dinamometar (2) za posebni alat (8) i zategnite u smjeru strjelice (sl.1).
7. Držite zateznu silu **50 N** i otpustite vijke (4, 9, 10).

NAPOMENA



Ponovite mehanički postupak podešavanja, ako poslije otpuštanja vijaka (4, 9, 10) zatezna sila padne na **0 N**.

1. Smanjite zateznu silu na **11 N**.
2. Pritegnite vijke u redosljedu **9 → 10 → 4** na **10 ± 1 Nm**.
3. Prilagodite točku trenja spojke pomoću dijagnostičkog uređaja.



www.zf.com/serviceinformation