



Gjenghylse

Art.-nr.: 21971 01

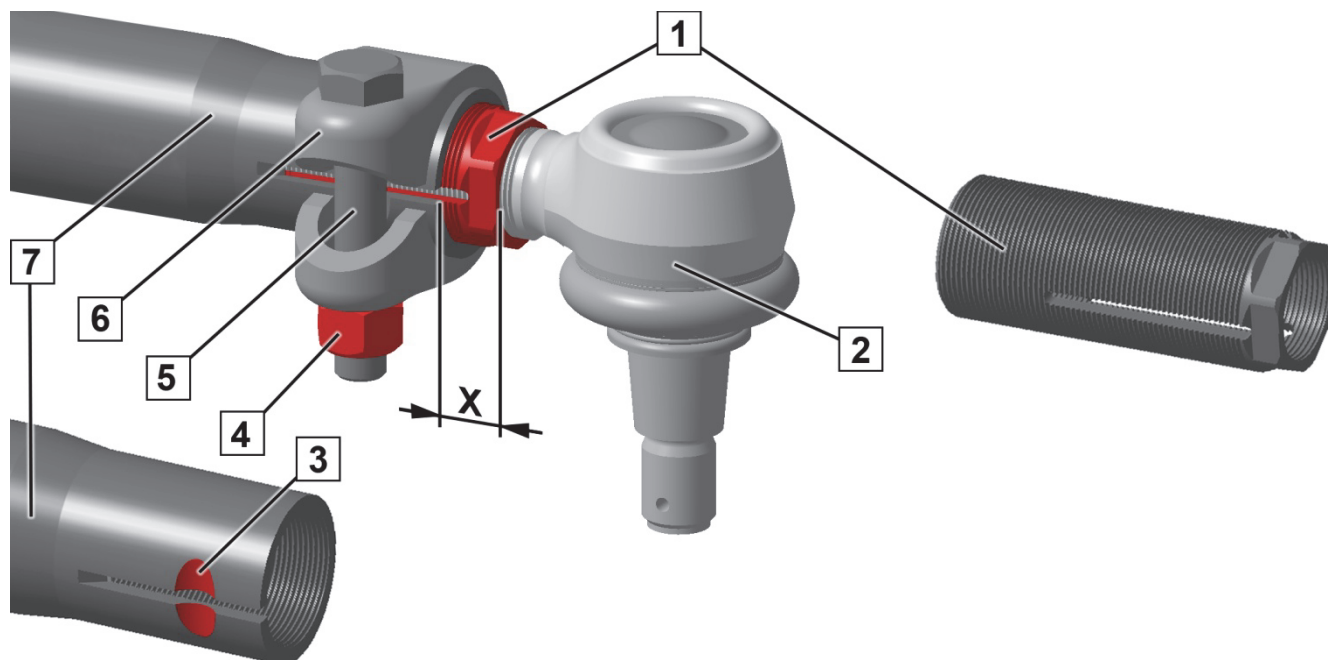


Fig. 1: Finjusteringssystem

- | | | | |
|---|----------------------|---|-------|
| 1 | Gjenghylse | 5 | Skrue |
| 2 | Vinkelledd | 6 | Bøyle |
| 3 | Spor | 7 | Rør |
| 4 | Mutter, selvsikrende | | |

! ADVARSEL

For lavt presstrykk fra bøylene (6) på vinkelleddet (2), kan ødelegge gjenghylsen (1).
Forbindelsen mellom vinkelleddet (2) og gjenghylsen (1) kan løsne.
Vær obs på informasjonene til innstilling av sporet (side 2). Skruen (5) må ikke berøre røret (7).
Trekk mutteren (4) fast med foreskrevet tiltrekkingmoment.



Etter innstillingen av sporet må gjenghylsen (1) stikke ut av røret (7) med målet X. Mål X (fig.1):

- minimal 11 mm
- maksimal 25 mm



Inn sporet

1. Kontroller skruen (5):
 - Skruen (5) er bøyd eller korrodert: → Skift ut skruen (5).
2. Kontroller bøylene (6):
 - Bærebildet på bøylene (6) fra skruen (5) og mutteren (4) må være jevnt.
 - Bærebildet på bøylene (6) er ujevnt: → Skift bøylene (6).
3. Kontroller bæreflaten til bøylene (6) på røret (7).
4. Kontroller gjenghylsen (1):
 - Gjenghylsen (1) er skadd eller korrodert: → Skift gjenghylse (1).
5. Kontroller vinkelledet (2):
 - Vinkelledet (2) har aksialspill: → Skift vinkelled (2).
 - Mansjetten på vinkelledet er skadd: → Skift vinkelled (2).
 - Gjengene på vinkelledet er korrodert: → Skift vinkelled (2).
6. Stille inn sporet:
 - Vær obs på målet X!
7. Kontroller festet til bøylene (6).
8. Posisjoner skruen (5) i sporet (3). Skruen (5) må ikke berøre røret (7).
9. Trekk fest en ny selvsikrende mutter (4) med foreskrevet tiltrekkingmoment.
Hvis kjøretøyprodusenten ikke foreskriver tiltrekkingmoment: 180 Nm.



www.zf.com/serviceinformation