



Gevindmuffe

Art.-Nr.: 21971 01

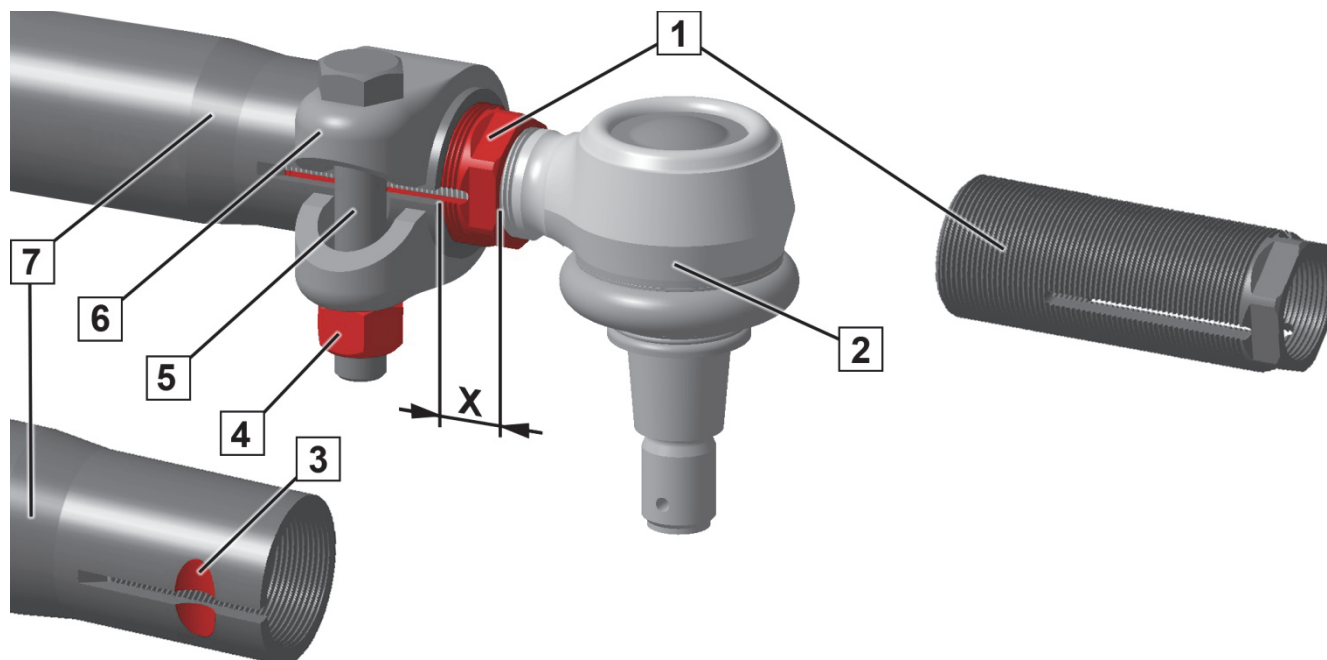


Fig. 1: finindstillingssystem

- | | | | |
|---|---------------------|---|------------|
| 1 | Gevindmuffe | 5 | Skrue |
| 2 | Vinkelled | 6 | Spændebånd |
| 3 | Not | 7 | Rør |
| 4 | Møtrik, selvlåsende | | |

! ADVARSEL

Hvis spændebåndet (6) presser for lidt på vinkelledet (2), kan gevindmuffen (1) gå i stykker. Forbindelsen mellem vinkelled (2) og gevindmuffe (1) kan løsne sig. Overhold anvisningerne på indstilling af sporing (side 2). Skruen (5) må ikke berøre røret (7). Spænd møtrikken (4) med det foreskrevne tilspændingsmoment.



Efter indstilling af sporingen skal gevindmuffen (1) stikke ud af røret (7) med målet X. Målet X (fig. 1):

- min. 11 mm
- maks. 25 mm



Indstilling af sporing

1. Kontrollér skruen (5):
 - Skruen (5) er bøjet eller korroderet: → Udskift skruen (5).
2. Kontrollér spændebåndet (6):
 - Slidmønsteret for spændebåndet (6) på skruen (5) og møtrikken (4) skal være det samme.
 - Slidmønsteret på spændebåndene (6) er uensartet: → Udskift spændebåndet (6)
3. Kontrollér spændebåndets (6) anlægsflade mod røret (7).
4. Kontrollér gevindmuffen (1):
 - Gevindmuffen (1) er beskadiget eller korroderet: → Udskift gevindmuffen (1).
5. Kontrollér vinkelleddet (2):
 - Vinkelleddet (2) har aksialspil: → Udskift vinkelleddet (2).
 - Manchetten på vinkelleddet er beskadiget: → Udskift vinkelleddet (2).
 - Gevindene på vinkelleddet er korroderet: → Udskift vinkelleddet (2).
6. Indstilling af sporing
 - Vær opmærksom på målet X
7. Kontrollér, at spændebåndet (6) sidder korrekt.
8. Placer skruen (5) i noten (3). Skruen (5) må ikke berøre røret (7).
9. Spænd de nye selvlåsende møtrikker (4) med det foreskrevne tilspændingsmoment.
Hvis køretøjsproducenten ikke har foreskrevet noget tilspændingsmoment: 180 Nm.



www.zf.com/serviceinformation