



Fig. 1: Stiftled knækket som følge af vekslende bøjebelastning



Fig. 2: Stempelstangens krombelægning slidt ned i den ene side som følge af spændt montering



Fig. 3: Gummimetallem defekt

Mulige årsager til forspænding og bøjebelastning af støddæmper

- Fejl ved montering: Støddæmper monteret forspændt, dvs. ikke spændt i konstruktionsposition.
- Støddæmperens monteringspunkter flugter ikke.

Mulige årsager:

- Ledspillerum for stort/gummimetallem defekt (fig. 3)
- Forkert indstillet aksegeometri
- Køretøjet beskadiget som følge af en ulykke, eller skader fra uheld ikke repareret fagligt korrekt



Korrekt montering af støddæmpere i konstruktionsposition

1. Kontrollér køretøjet for skader fra ulykker samt andre skader.
2. Isæt støddæmperne, mens køretøjet er hævet, og spænd dem **med hånden**.
3. Sænk køretøjet, så det står på hjulene (konstruktionsposition).
4. Spænd skruerne med det tilspændingsmoment, som køretøjsproducenten har foreskrevet.

VARSEL

Spænd støddæmperne i den konstruktionsposition i køretøjet, som køretøjsproducenten har angivet, og med det foreskrevne tilspændingsmoment.

Forkert montering resulterer i, at støddæmperne svigter for tidligt. Støddæmperne kan blive utætte, få dårlig kontakt og resultere i støj.

Afhængigt af akselkonstruktionen skal køretøjet måles efter montering af støddæmperne. Følg anvisningerne fra producenten.



www.zf.com/serviceinformation