ZF EcoFluid HV

SAE 80W-90 Schaltgetriebeöl auf Hydrocrack-Basis

Produktbeschreibung:

ZF EcoFluid HV ist ein auf Hydrocrack-Basis hergestelltes Hochleistungsöl, welches für automatisierte und mechanische ZF-Schaltgetriebe unter harten Einsatzbedingungen entwickelt wurde. Ein darauf abgestimmtes Additivpaket gewährleistet hervorragende Schmier- und Reibeigenschaften sowie Kraftstoffeinsparungen von bis zu 1 % über den gesamten Einsatzzeitraum.

Anwendung:

- ZF EcoFluid HV zeichnet sich durch besonders hohen Verschleißschutz unter harten Einsatzbedingungen und bei Anwendungen in Heißländern aus.
- ZF EcoFluid HV ist ein Getriebeöl für hohen Getriebewirkungsgrad, sein hoher Viskositätsindex garantiert gute Kälteeigenschaften und Verschleißschutz bei hohen Temperaturen.
- ZF EcoFluid HV erfüllt die hohen Anforderungen der Schmierstoffklasse TE-ML 02V und ist geeignet für lange Ölwechselintervalle (bis zu 360.000 km oder 2 Jahre).
- ZF EcoFluid HV Kleingebinde (bis 20 l) sind vor Ölentnahme min. 15 s kräftig zu schütteln. Großgebinde (über 20 l) sind vor Ölentnahme mit einem geeigneten und sauberen Rührwerk (min. 1500 1/min) über min. 60 min bei Raumtemperatur zu mischen.

ZF Friedrichshafen AG
Löwentaler Str. 20
88046 Friedrichshafen
Deutschland
Telefon +49 7541 77-0
aftermarket.zf.com
zf.com/dis

ZF Friedrichshafen AG
Produkt-Datenblatt

ZF EcoFluid HV

SAE 80W-90 Schaltgetriebeöl auf Hydrocrack-Basis

Vorteile:

- Weniger Stillstandzeiten - Verringerte Servicekosten	Durch lange Ölwechselintervalle aufgrund ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität.
- Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 1,0% im Vergleich zu mineralischen Getriebeölen	Durch optimierten Schmierfilm und geringe Reibungsverluste.
- Hohe Zuverlässigkeit - Lange Getriebelebensdauer	Durch hochwertigen Schutz aller Getriebekomponenten, insbesondere der Synchronisierungen und Verzahnungen.
- Einsatz in allen Klimazonen, insbesondere in heißen Regionen	Durch eine erhöhte Viskosität bei gleichzeitig flacher Viskositätskennlinie.
- Umweltfreundlich	Durch lange Ölwechselintervalle, spürbare Kraftstoffeinsparung und weniger CO_2-Ausstoß.

Produktcharakteristika:

Produkt-Nr.		
Kanister	20 l	0671.090.503
Charakteristika (typische Werte)		
Dichte bei 15 °C	kg/m³	855
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	101
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	15,1
Viskositätsindex	-	157
Brookfield-Viskosität bei -26°C	mPa.s	10.400
Flammpunkt (COC)	°C	252
FZG A10/16,6R/90	Schadenskraftstufe	10

ZF Friedrichshafen AG
Löwentaler Str. 20
88046 Friedrichshafen
Deutschland
Telefon +49 7541 77-0
aftermarket.zf.com
zf.com/dis

14.07.2021